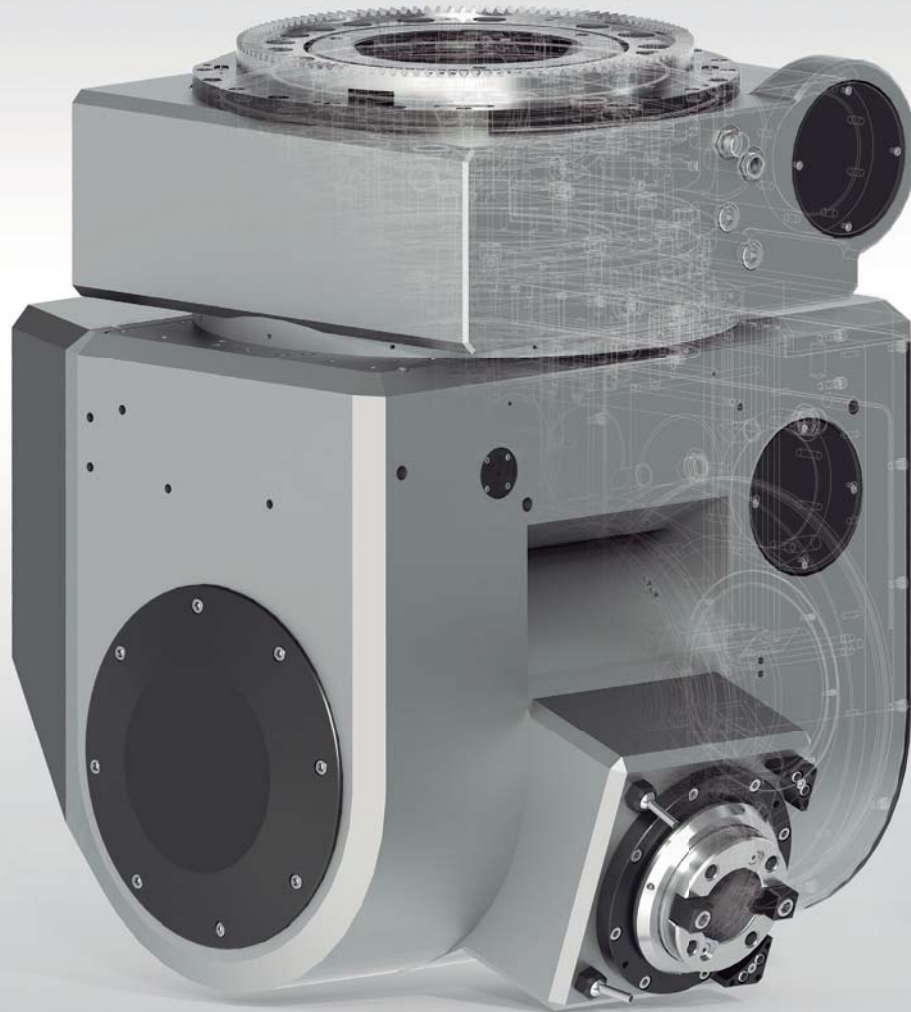


Heads & Accessories

for milling, boring, portal machines & vertical lathes



“Perfect work requires passion, precision
and well designed and reliable tools.
Madaula’s focus
is to supply these tools to world-wide industry”



Tradition in precision

Since 1956 **Madaula** has stood for the highest quality

and the best reliability of its products.

We have more than 60 years of experience in design, development and manufacture all kind of heads for the machine tool industry.



Seit dem Jahr 1956 steht das

Unternehmen **Madaula S.A.** für höchste Qualität und Zuverlässigkeit ihrer Produkte.

Wir besitzen mehr als 60 Jahre Erfahrung in Design, Entwicklung und Herstellung aller Art von Köpfen für die Werkzeugmaschinenindustrie.



Innovation and reliability

We're focused on our ability to create products adapted to our customer's needs, reduce their manufacturing cost, thereby improving their competitive edge in the market.

We work to ensure optimally designed, precise, robust and durable products.

We love challenges.

Our goal is to turn your vision into reality and thereby increase your productivity.

Im Mittelpunkt unserer Überlegungen steht unsere Fähigkeit, Produkte herzustellen, welche den Bedürfnissen unserer Kunden gerecht werden. Dabei verfolgen wir das Ziel, die Herstellungskosten unserer Kunden zu senken, um somit ihre Wettbewerbsfähigkeit auf dem Markt zu erhöhen. Wir arbeiten stets daran, Ihnen optimal konzipierte, präzise, sowie robuste und langlebige Produkte zu gewährleisten.

Wir lieben Herausforderungen.

Unser Ziel ist es, Ihre Vorstellungen in die Realität umzusetzen und dadurch Ihre Produktivität zu steigern.

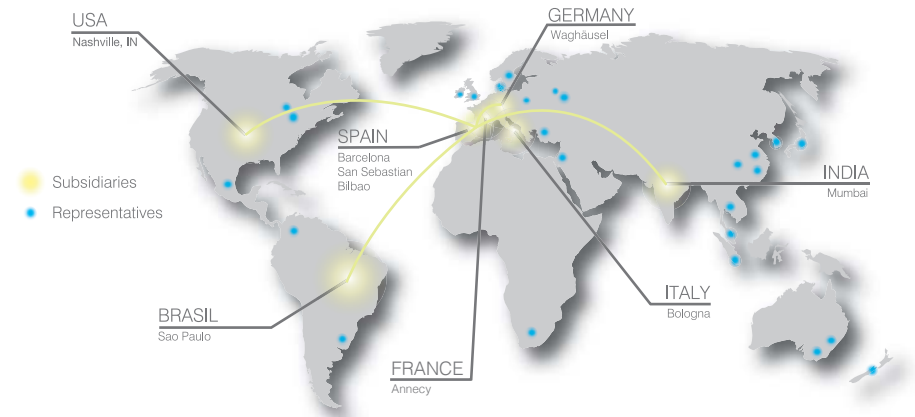
All over the world



Our head office and factory are located in Barcelona, recognized city throughout the world by the creativity and constant innovation of its industries.

We sell all over the world with subsidiaries in Germany, USA, Italy, France, Brazil and India with representatives all over the world. We export the 80% of our production.

Unser Hauptsitz und Produktionsstätte befinden sich in Barcelona, einer Stadt, welche weltweit für ihre Kreativität und ständige Innovationen bekannt ist. Wir vertreiben unsere Produkte auf der ganzen Welt durch unsere Tochtergesellschaften in Deutschland, USA, Italien, Frankreich, Brasilien und Indien und durch unsere Vertretungen weltweit. 80% unserer Produkte werden exportiert.



Manufacturing facilities

We welcome you to our facilities. Madaula has a continuous improvement policy, we invest to improve our technical production, assembly and quality departments.

Wir begrüßen Sie in unseren Einrichtungen, wo es einige Änderungen gibt. Madaula investiert in die Verbesserung unserer Fertigungskapazität. Wir erweitern unsere Montage und Qualitätsabteilungen.



Application fields

Aerospace
Luft-und Raumfahrt

Automotive
Automobilindustrie

Defense
Verteidigung

Energy
Energieindustrie

Fertiliser
Düngerstreuer

Heavy industry
Schwerindustrie

Machine tool equipment
Ausrüstung für Werkzeugmaschinen

Nuclear industry
Nuklearindustrie

Oil and Gas
Öl und Gas

Petrochemicals
Petrochemie

Power generation
Stromerzeugung

Railway engineering
Bahntechnik

Refinery
Raffinerie

Thermal industry
Thermal-Industrie

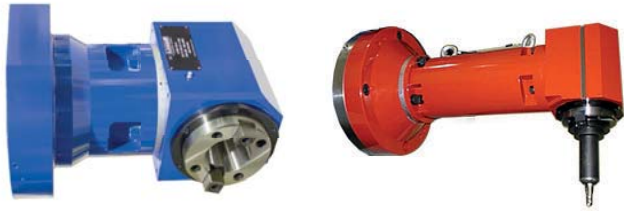
Wind industry
Windindustrie



Turbine image by Kollected

G.001

90° Angle heads Standard design



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Manual positioning

Manuelle Positionierung

±360°

Manual tool clamping

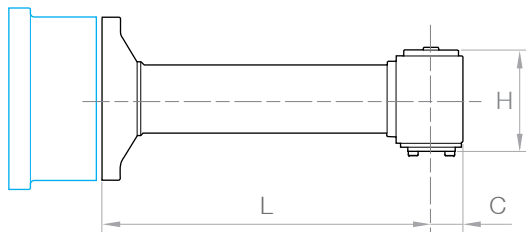
Manuelle Werkzeugwechsel

Optional coolant through

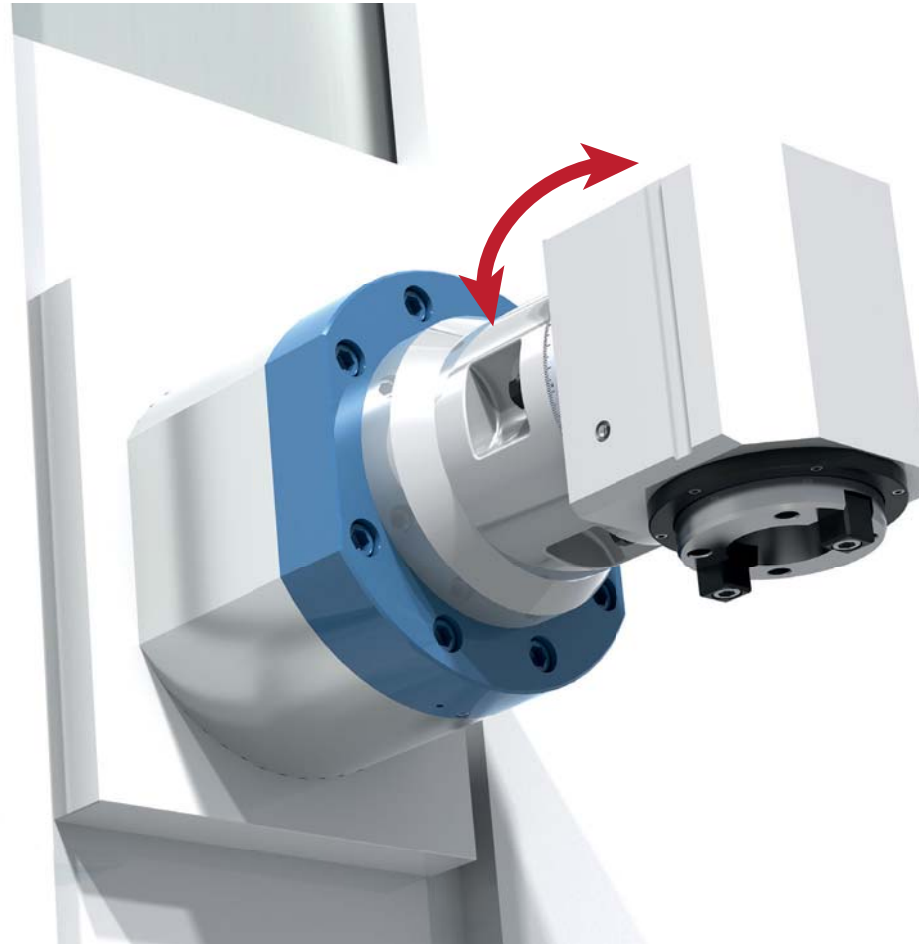
Optional Innenkühlung

Flange to any machine







Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request / Andere Maße auf Anfrage



MADAULA
creative solutions

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.001.300	ISO-50	30	500	3.000	1:1	83	300	80	232
G.001.400	ISO-50	30	500	3.000	1:1	103	400	80	232
G.001.500	ISO-50	30	500	3.000	1:1	123	500	80	232
G.001.650	ISO-50	30	500	3.000	1:1	153	650	80	232
G.001.800	ISO-50	30	500	3.000	1:1	183	800	80	232
G.001.900	ISO-50	30	500	3.000	1:1	203	900	80	232
G.001.1000	ISO-50	30	500	3.000	1:1	223	1.000	80	232
G.001.1200	ISO-50	30	500	3.000	1:1	263	1.200	80	232

G.002

90° Angle heads
Slim design



Main features

Wesentliche Merkmale

Slim design for narrow spaces

Schlankes Design für enge Räume

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Manual positioning

Manuelle Positionierung

±360°

Manual tool clamping

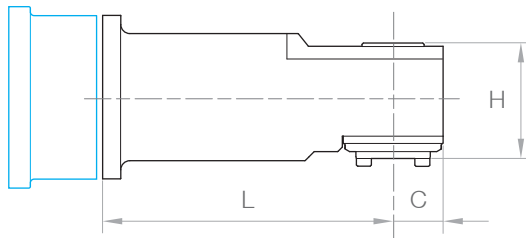
Manuelle Werkzeugwechsel

Optional coolant through

Optional Innenkühlung







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request / Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.002.425	ISO-50	15	225	3.000	1:1	80	425	80	171
G.002.525	ISO-50	15	225	3.000	1:1	100	525	80	171
G.002.600	ISO-50	15	225	3.000	1:1	117	600	80	171
G.002.700	ISO-50	15	225	3.000	1:1	137	700	80	171
G.002.875	ISO-50	15	225	3.000	1:1	177	875	80	171
G.002.1200	ISO-50	15	225	3.000	1:1	255	1.200	80	171

G.003

90° Angle heads
With worm wheel rotation



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Fast and precise positioning with worm wheel

Schnelle und präzise Positionierung mit Schnecke

±360°

Manual tool clamping

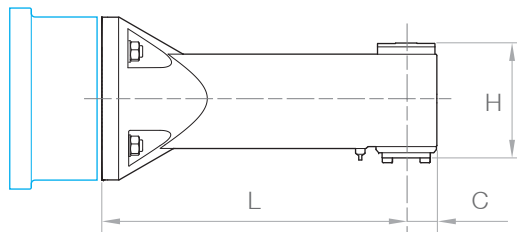
Manuelle Werkzeugwechsel

Optional coolant through

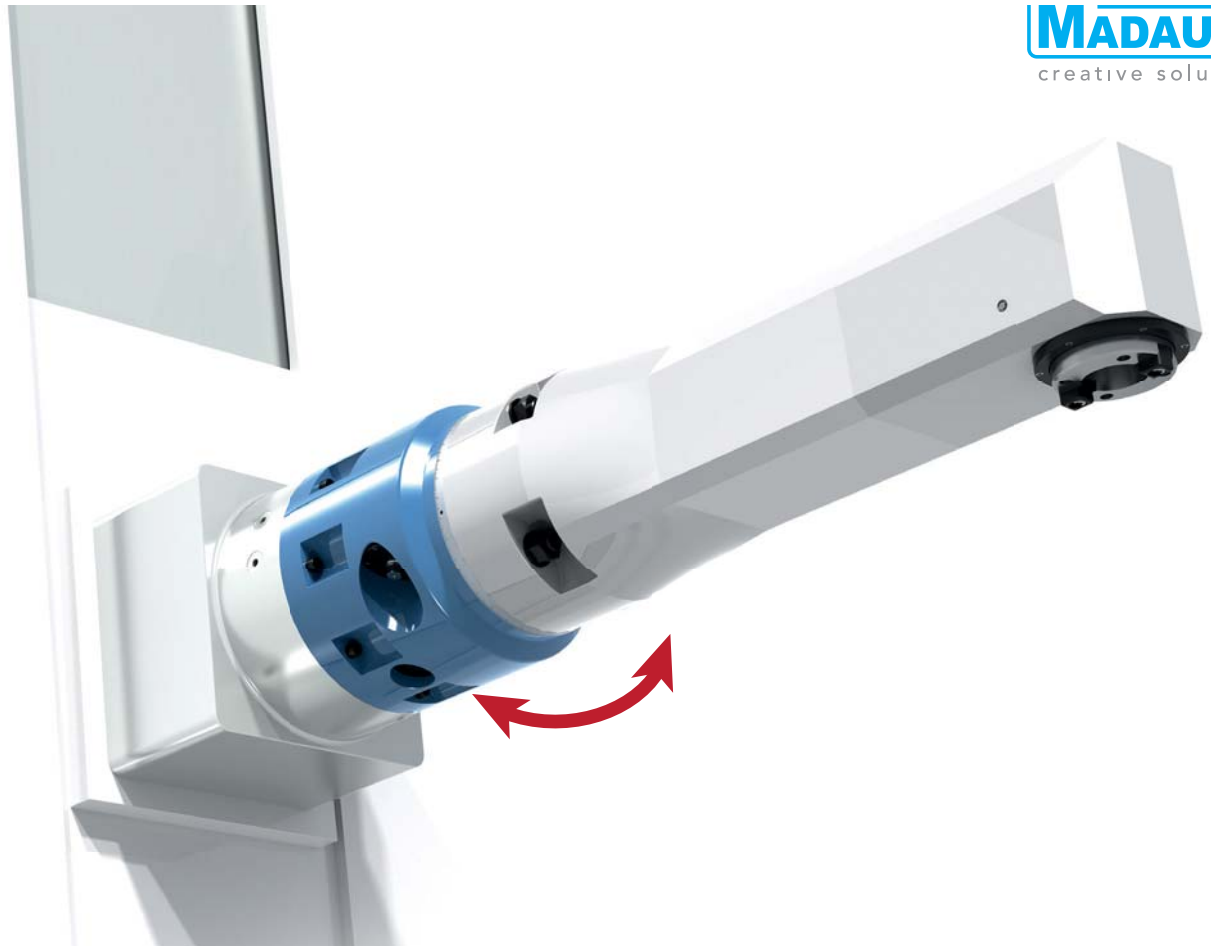
Optional Innenkühlung

Flange to any machine










Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request / Andere Maße auf Anfrage



MADAULA
creative solutions

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	 L mm	 C mm	 H mm
G.003.300	ISO-50	30	500	3.000	1:1	115	300	80	232
G.003.400	ISO-50	30	500	3.000	1:1	135	400	80	232
G.003.500	ISO-50	30	500	3.000	1:1	155	500	80	232
G.003.600	ISO-50	30	500	3.000	1:1	175	600	80	232
G.003.700	ISO-50	30	500	3.000	1:1	195	700	80	232
G.003.800	ISO-50	30	500	3.000	1:1	215	800	80	232
G.003.900	ISO-50	30	500	3.000	1:1	235	900	80	232
G.003.1000/1200	ISO-50	30	500	3.000	1:1	255/295	1.000/1.200	80	232

G.004

Selfpowered 90°
Angle heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK-63 / Capto C / Big Plus BBT40

Built in servo motor

Servo motor eingebaut

Manual positioning

Manuelle Positionierung

±360°

Manual tool clamping

Manuelle Werkzeugwechsel

L_x Length options

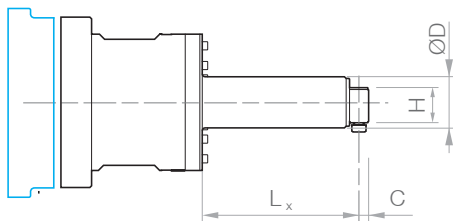
L_x Länge Optionen

Frequency converter included

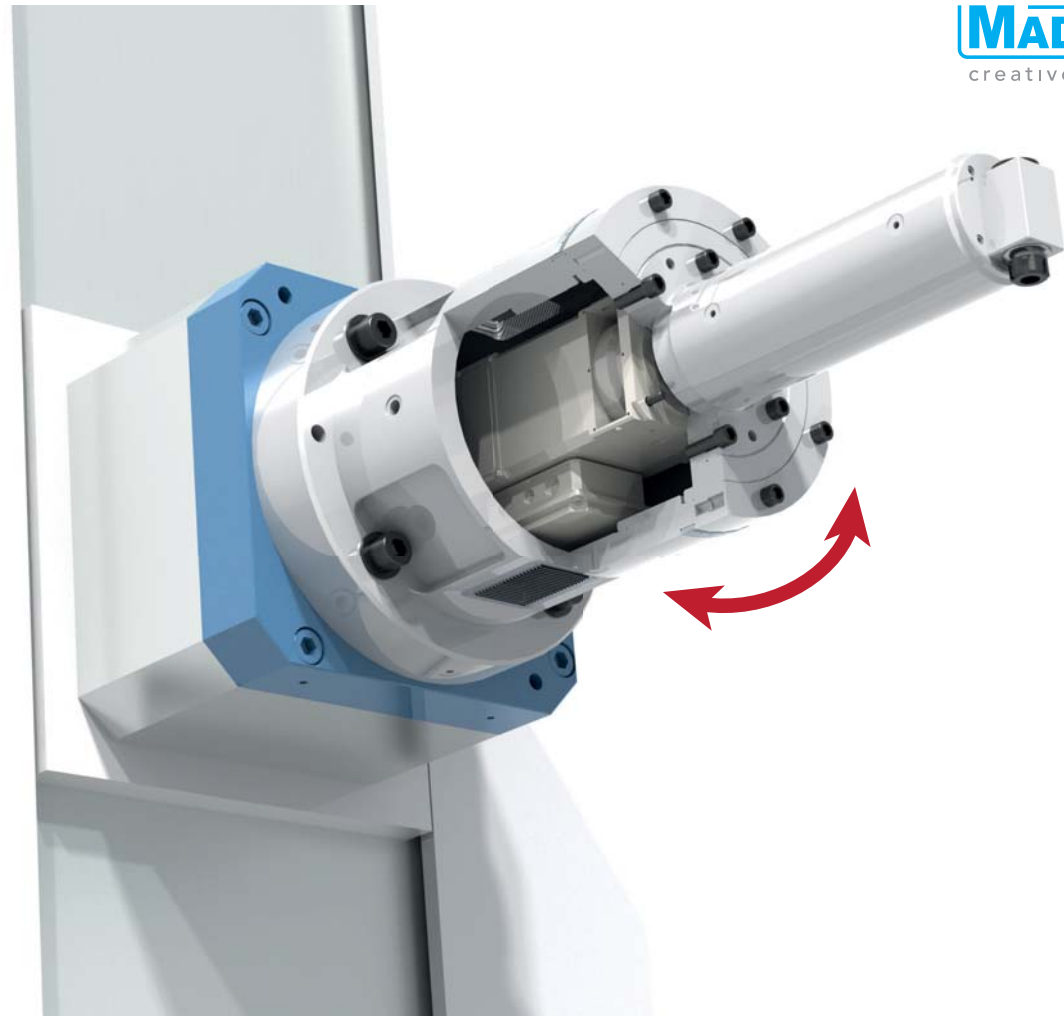
Frequenzumrichter eingeschlossen






Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		ø D min. mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	C mm	H mm
G.004.16	ER-16A	3	40	5.000	1:1	90	200	300	380		30	50
G.004.20	ER-20A	4	55	5.000	1:1	100	200	300	400		35	65
G.004.25	ER-25A	5.5	80	5.000	1:1	110	200	300	400		40	75
G.004.32	ER-32A	7.5	100	4.000	1:1	130	360	500	600	700	45	90
G.004.40	ER-40A	7.5	100	4.000	1:1	150	400	500	600	700	50	120
G.004.ISO	ISO-40	11	150	3.000	1:1	180	325	450	650	750	55	140

G.006

Very heavy duty
90° Angle heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme HSK / Capto / Big Plus

Manual positioning by worm wheel & crown

Manuelle Positionierung von Schnecke und Kupplung $\pm 360^\circ$

Hydraulic tool clamping

Hydraulischer Werkzeugwechsel

Cooled bearings

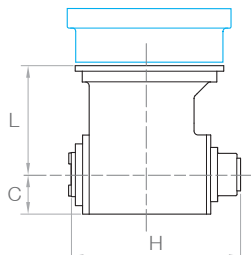
Gekühlte Lager

Optional coolant through

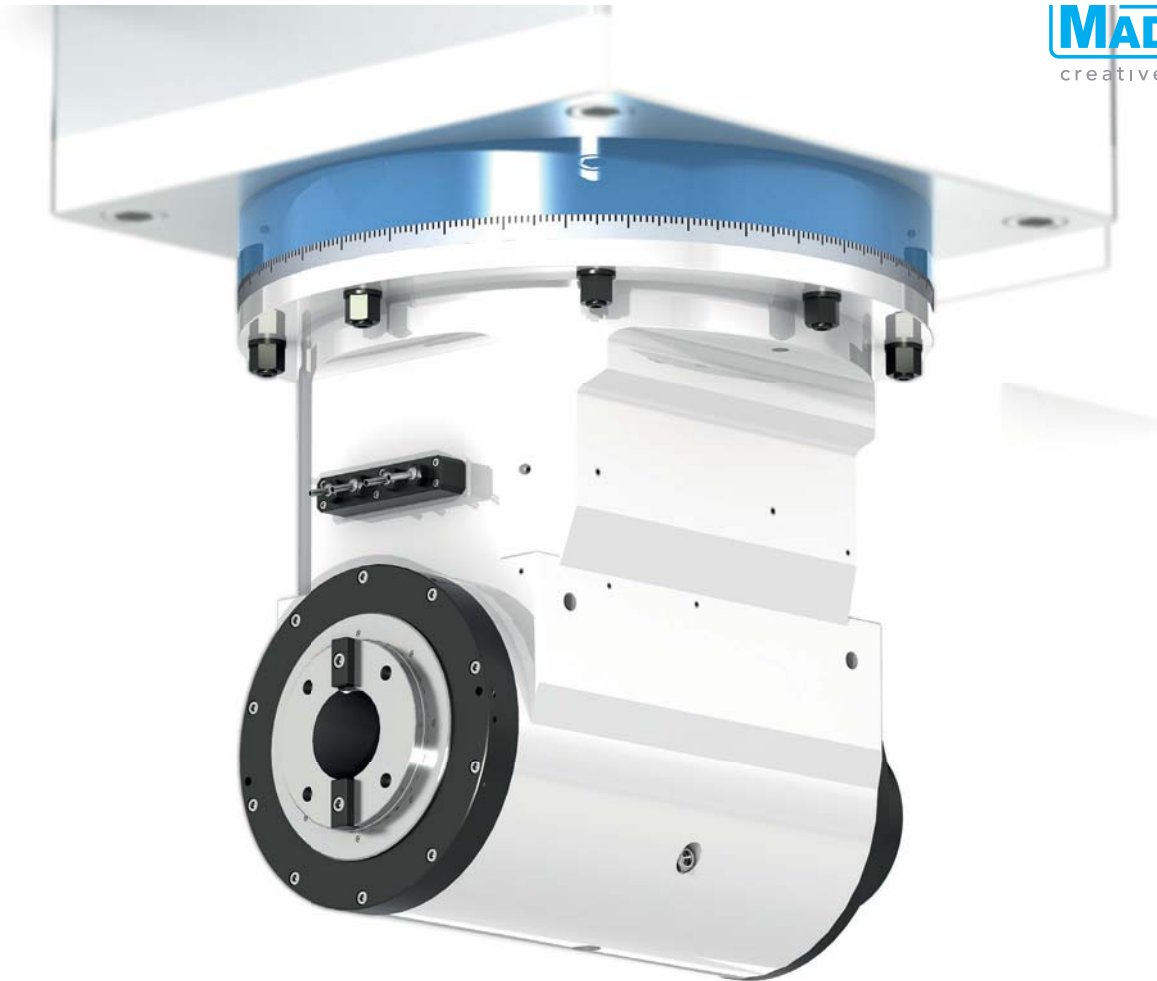
Optional Innenkühlung

Flange to any machine







Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage

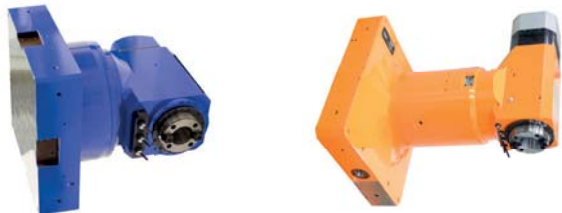


MADAULA
creative solutions

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.006.50	ISO-50	50	6.000	1.500	1:1	1.350	550	200	860
G.006.100	ISO-60	100	6.000	1.500	1:1	1.350	550	200	860

G.010

90° Angle heads
Automatic positioning
by the machine



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Automatic positioning by machine spindle

Automatische Positionierung durch die Maschinenspindel

±360°

Positioning every 1° or 2.5° by Hirth crown

Positionierung alle 1° bzw. 2.5° durch Hirth Kupplung

Hydraulic tool clamping

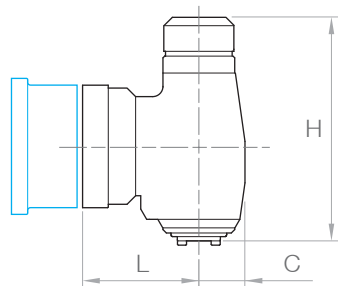
Hydraulischer Werkzeugwechsel

Optional coolant through / air blow / cooled bearings

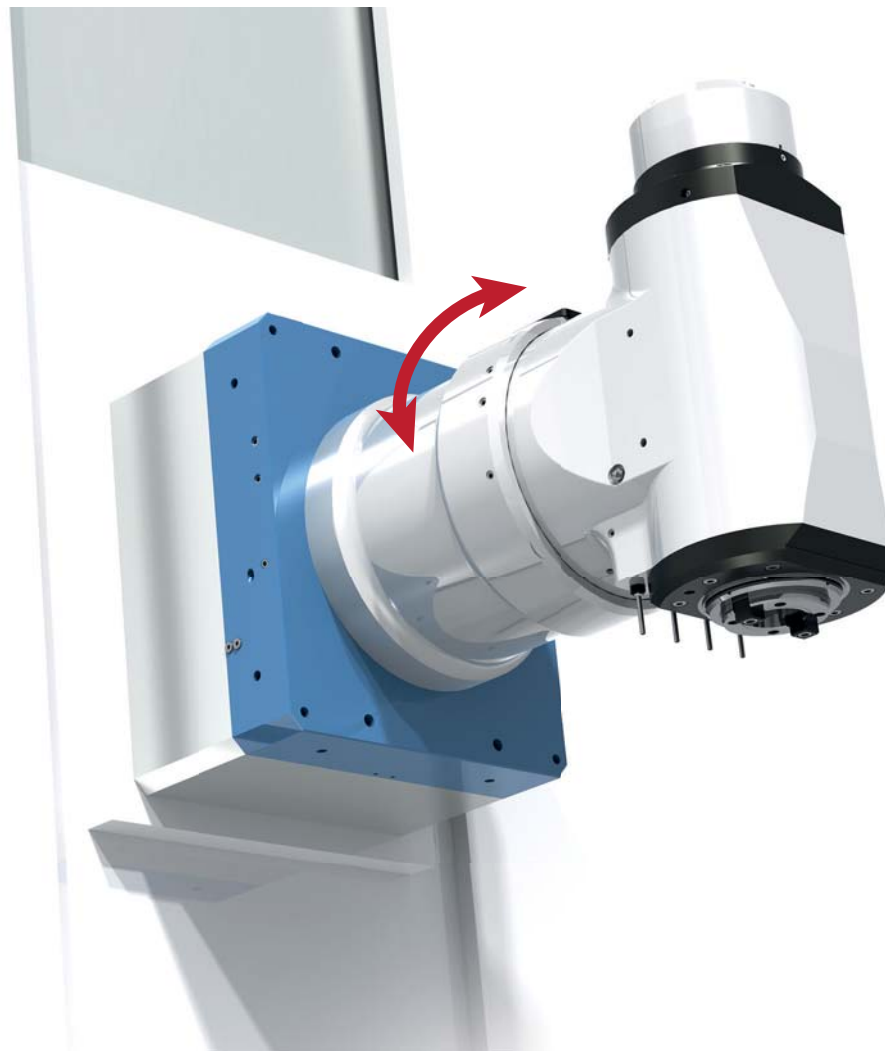
Optional Innenkühlung / Sperrluft / Gekühlte Lager

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine









Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



MADAULA
creative solutions

Milling, boring & portal machines

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.010.25	ISO-50	25	1.800	3.500	1:1	750	380	110	550
G.010.30	ISO-50	30	1.800	3.500	1:1	780	400	125	560
G.010.40	ISO-50	40	2.000	3.500	1:1	820	410	135	570
G.010.50	ISO-50	50	2.200	3.500	1:1	920	420	150	610
G.010.70	ISO-50	70	2.500	2.500	1:1	1.180	430	190	650

G.011

Manual 90° heads
With extended spindle



Radial



Axial

Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

ISO / Capto / Big Plus

Fast and precise positioning with worm wheel

Schnelle und präzise Positionierung mit Schnecke

±180°

Hydraulic tool clamping

Hydraulischer Werkzeugwechsel

L_x Length options

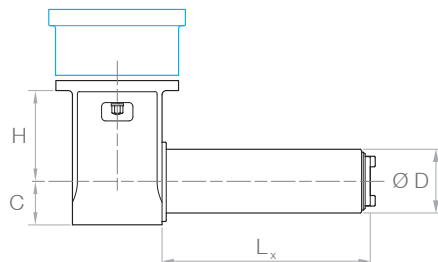
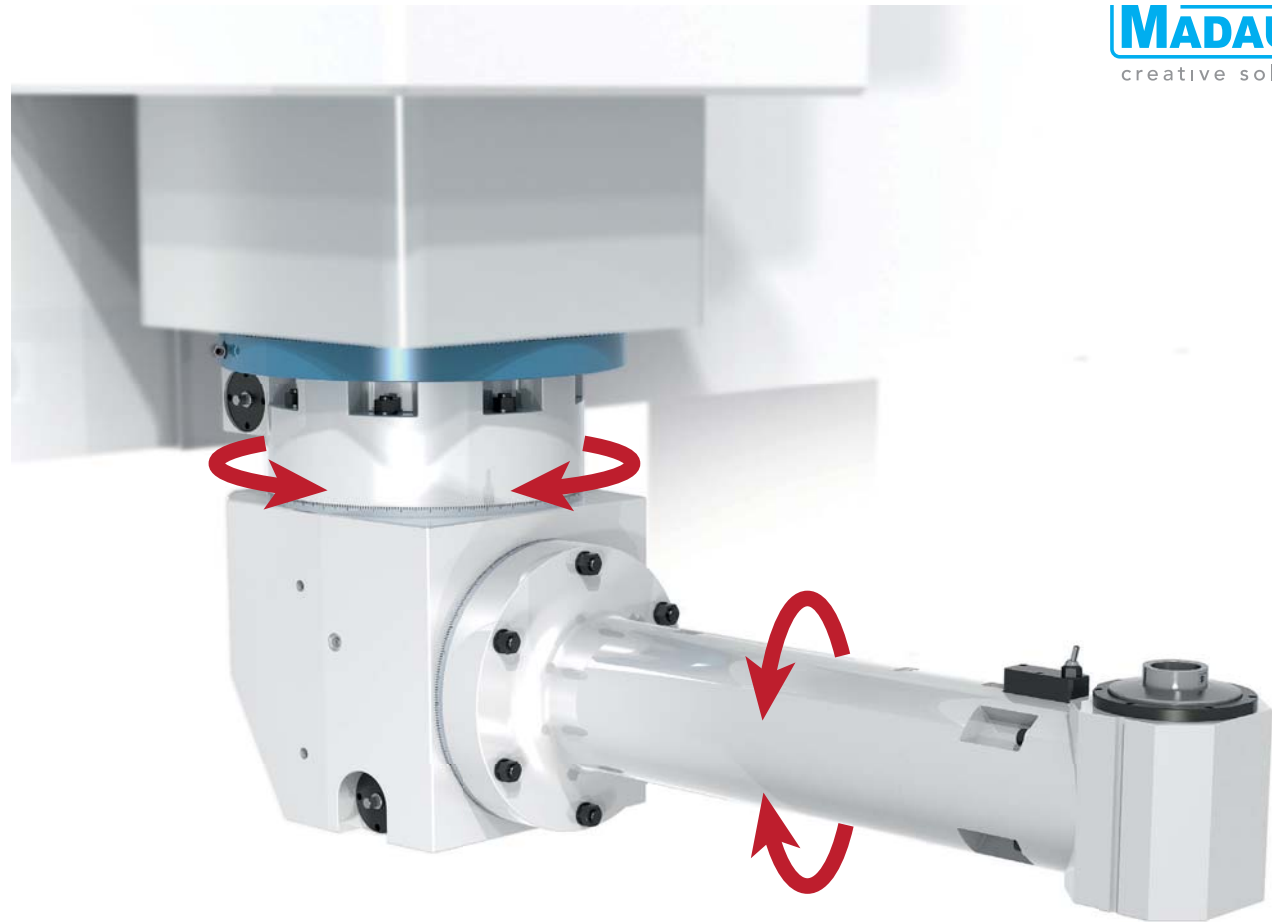
L_x Länge Optionen

Optional coolant through / air blow / cooled bearings






Optional Innenkühlung / Sperrluft / gekühlte Lager

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request / Andere Maße auf Anfrage

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		Ø D mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	C mm	H mm
G.011.170	HSK-63	30	500	2.500	1:1	170	300	400	500	600	150	400
G.011.225	HSK-63	30	500	2.500	1:1	225	300	400	500	600	150	500
G.011.250	HSK-63	30	500	2.500	1:1	250	300	400	500	600	150	600

G.012 Automatic 90° heads With extended spindle



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme HSK / Capto / Big Plus

C-Axis motion provided by the motor

C-Achsen Bewegung erzeugt durch den Motor ±360°

B-Axis motion provided by the machine

B-Achsen Bewegung erzeugt durch die Maschine ±360° - every 2.5°

Hydraulic tool clamping

Hydraulischer Werkzeugwechsel

L_x Length options

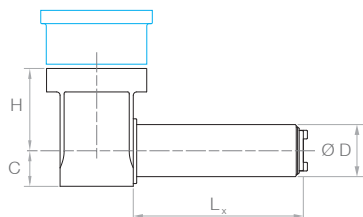
L_x Länge Optionen

Optional coolant through / air blow / cooled bearings

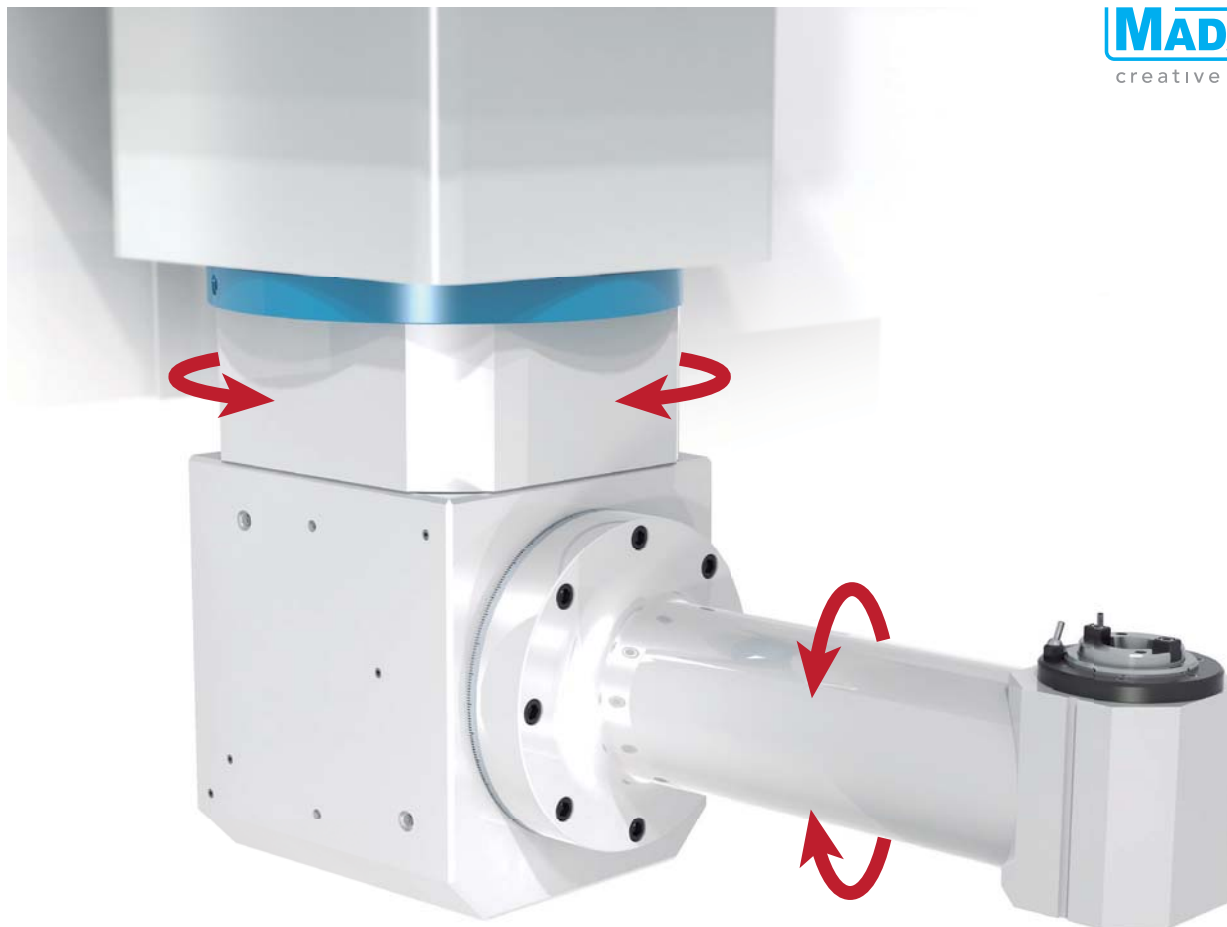
Optional Innenkühlung / Sperrluft / gekühlte Lager






Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		Ø D mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	C mm	H mm
G.012.170	ISO-50	30	500	2.500	1:1	170	300	400	500	600	150	400
G.012.225	ISO-50	30	500	2.500	1:1	225	300	400	500	600	150	500
G.012.250	ISO-50	30	500	2.500	1:1	250	300	400	500	600	150	600

G.020 Two axis Manual Universal heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Manual positioning

Manuelle Positionierung

$\pm 360^\circ$

Hydraulic tool clamping

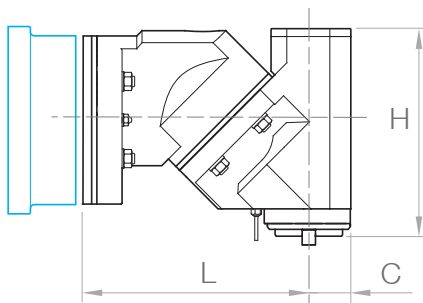
Hydraulischer Werkzeugwechsel







Optional coolant through / air blow / cooled bearings

Optional Innenkühlung / Sperrluft / gekühlte Lager

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.020.25	ISO-50	25	700	4.000	1:1	450	500	100	500
G.020.30	ISO-50	30	1.000	4.000	1:1	500	565	100	540
G.020.40	ISO-50	40	1.500	3.500	1:1	700	770	120	580

Other measures on request Andere Maße auf Anfrage

G.021 Two axis Automatic Universal heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Automatic positioning by machine spindle

Automatische Positionierung durch die Maschinenspindel

Positioning every 1° or 2.5° by Hirth crown

Positionierung alle 1° bzw. 2.5° durch Hirth-Krone

Hydraulic tool clamping

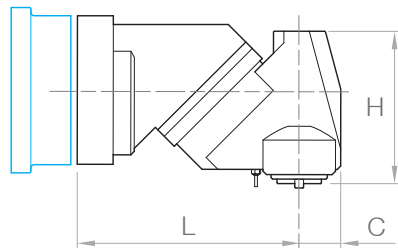
Hydraulischer Werkzeugwechsel

Optional coolant through / air blow / cooled bearings

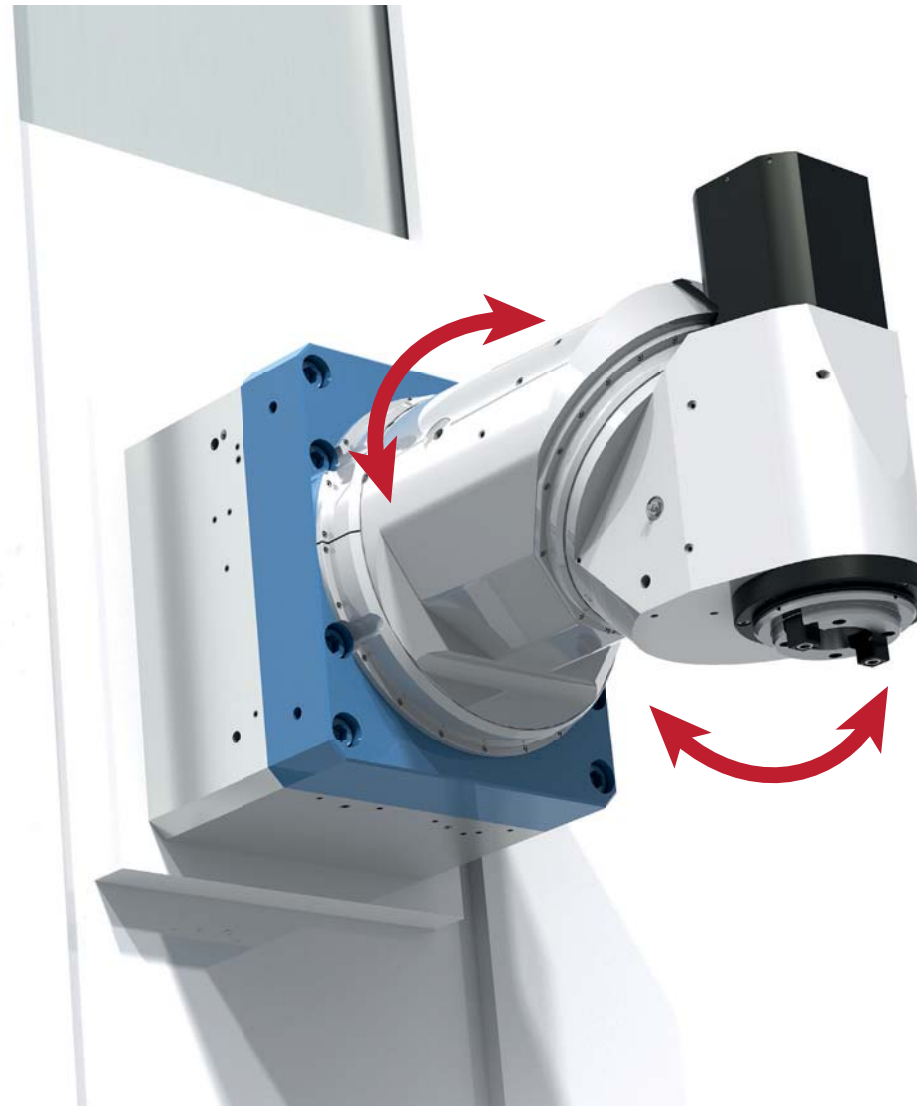
Optional Innenkühlung / Sperrluft / gekühlte Lager







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.021.25	ISO-50	25	700	4.000	1:1	450	500	100	500
G.021.30	ISO-50	30	1.000	4.000	1:1	500	565	100	540
G.021.40	ISO-50	40	1.500	3.500	1:1	700	770	120	580

G.022 Two axis Automatic Orthogonal heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme HSK / Capto / Big Plus

Automatic positioning by machine spindle

Automatische Positionierung durch die Maschinenspindel

Positioning $\pm 180^\circ$ C-Axis & $\pm 105^\circ$ A-Axis every 2.5° or 1°

Positionierung $\pm 180^\circ$ C-Achse & $\pm 105^\circ$ A-Achse alle 2.5° bzw. 1°

Hydraulic tool clamping

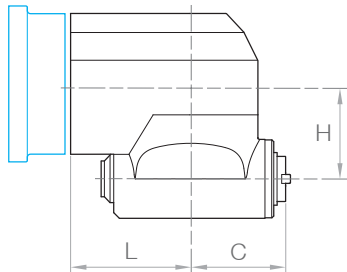
Hydraulischer Werkzeugwechsel







Optional coolant through / air blow / cooled bearings

Optional Innenkühlung / Sperrluft / gekühlte Lager

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.022.30	ISO-50	30	700	4.000	1:1	700	400	250	250
G.022.40	ISO-50	40	1.800	3.000	1:1	800	400	250	250

Other measures on request Andere Maße auf Anfrage

G.025 Continuous Automatic Universal heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Automatic positioning by servomotor $\pm 180^\circ$ C-Axis & $\pm 360^\circ$ A-Axis

Automatische Positionierung durch Servomotor $\pm 180^\circ$ C-Achse & $\pm 360^\circ$ A-Achse

Hydraulic tool clamping

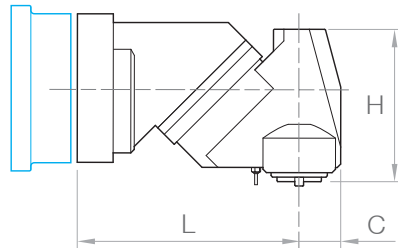
Hydraulischer Werkzeugwechsel

Optional coolant through / air blow / cooled bearings

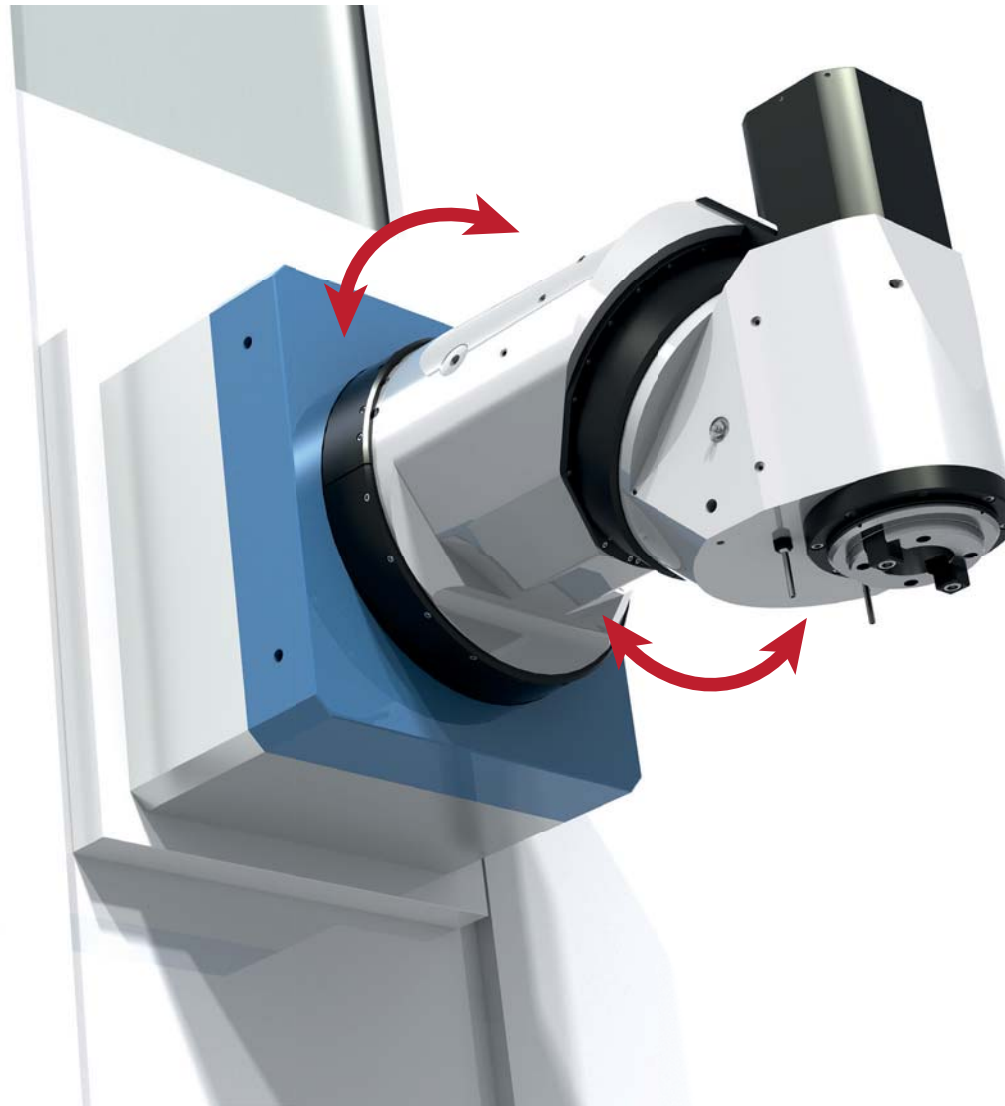
Optional Innenkühlung / Sperrluft / gekühlte Lager







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code	 ISO-50	 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.	 1:1	 KG	L mm	C mm	H mm
G.025.25	ISO-50	25	700	4.000	1:1	450	600	100	500
G.025.30	ISO-50	30	1.000	4.000	1:1	500	665	100	540
G.025.40	ISO-50	40	1.500	3.500	1:1	700	870	120	580

G.030

Manual Fork type Tilting heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme ISO / Capto / Big Plus

Manual rotation on G.030.30 $\pm 95^\circ$ or more A-axis / $\pm 360^\circ$ C-axis

Manuelle Drehung G.030.30 $\pm 95^\circ$ oder mehr A-Achse / $\pm 360^\circ$ C-Achse

Worm wheel rotation G.030.40/50 $\pm 95^\circ$ or more A-axis / $\pm 360^\circ$ C-axis

Schneckenradgetriebe G.030.40/50 $\pm 95^\circ$ oder mehr A-Achse / $\pm 360^\circ$ C-Achse

Digital precision goniometer

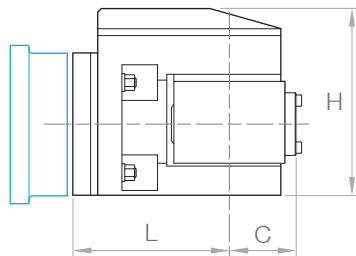
Digitales Präzisionsgoniometer

Optional coolant through / hydraulic tool clamping

Optional Innenkühlung / Hydraulischer Werkzeugwechsel







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.030.30	HSK-100	30	500	3.000	1:1	300	270	210	485
G.030.40	HSK-100	40	1.000	2.000	1:1	350	340	250	540
G.030.50	HSK-100	50	2.000	1.000	1:1	400	400	330	620

G.031 Automatic Fork type Tilting heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme HSK / Capto / Big Plus

C-Axis motion provided by the machine or motor

C-Achsen Bewegung erzeugt durch die Maschine oder den Motor $\pm 180^\circ$

A-Axis range $\pm 95^\circ$ or more provided by motor

Bereich von $\pm 95^\circ$ oder mehr der A-Achse vom Motor vorgesehen

Hydraulic tool clamping / Coolant through / air blow

Hydraulischer Werkzeugwechsel / Innenkühlung / Sperrluft

A & C - Axis precision

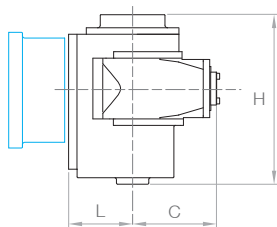
A & C - Achse Präzision $\pm 8''$

A & C - Axis torque

A & C - Achsen Drehmoment G.031.25/40 3.000Nm G.031.55 10.000Nm







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.			L mm	C mm	H mm
G.031.25	ISO-50	25	1.125	2.500	1:1	550	250	300	650
G.031.40	ISO-50	40	1.200	2.000	1:1	600	300	310	650
G.031.55	ISO-50	55	3.000	2.000	1:1	750	370	390	750

G.040

Double opposite output
Milling cutter heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Arbor diameters on request

Dorndurchmesser auf Anfrage

Manual positioning

Manuelle Positionierung

±360°

L-Length on request

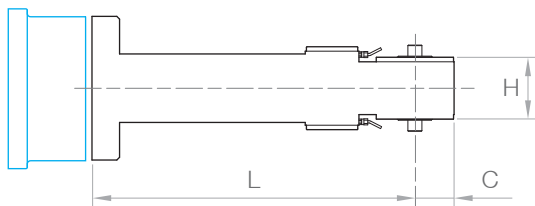
L-Länge auf Anfrage

H Width on request

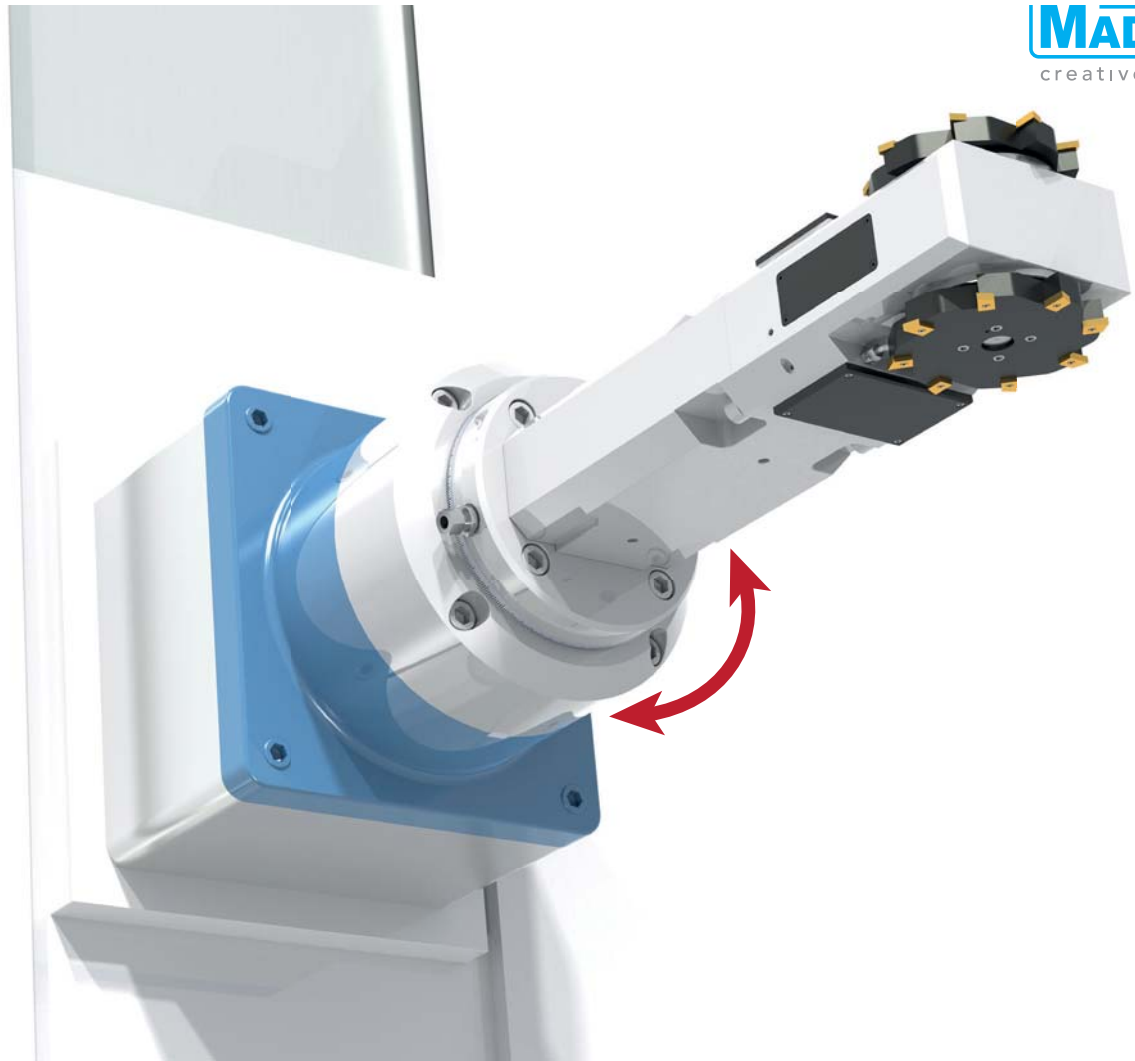
H-Breite auf Anfrage

Flange to any machine







Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



MADAULA
creative solutions

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.040.100	DIN-6358	25	1.000	2.500	1:1	288	535	70	116
G.040.200	DIN-6358	30	1.200	2.500	1:1	315	440	95	150
G.040.300	DIN-6358	30	1.200	2.500	1:1	320	440	100	154
G.040.400	DIN-6358	30	1.200	2.500	1:1	350	535	100	160

G.041

Twin Parallel spindle
Angle heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

ISO / Capto / Big Plus

Manual & Automatic positioning

Manuelle / Automatische Positionierung

±360°

Hydraulic tool clamping

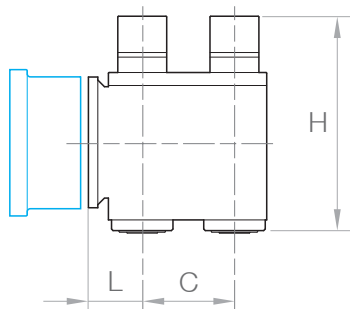
Hydraulischer Werkzeugwechsel

Optional coolant through / air blow

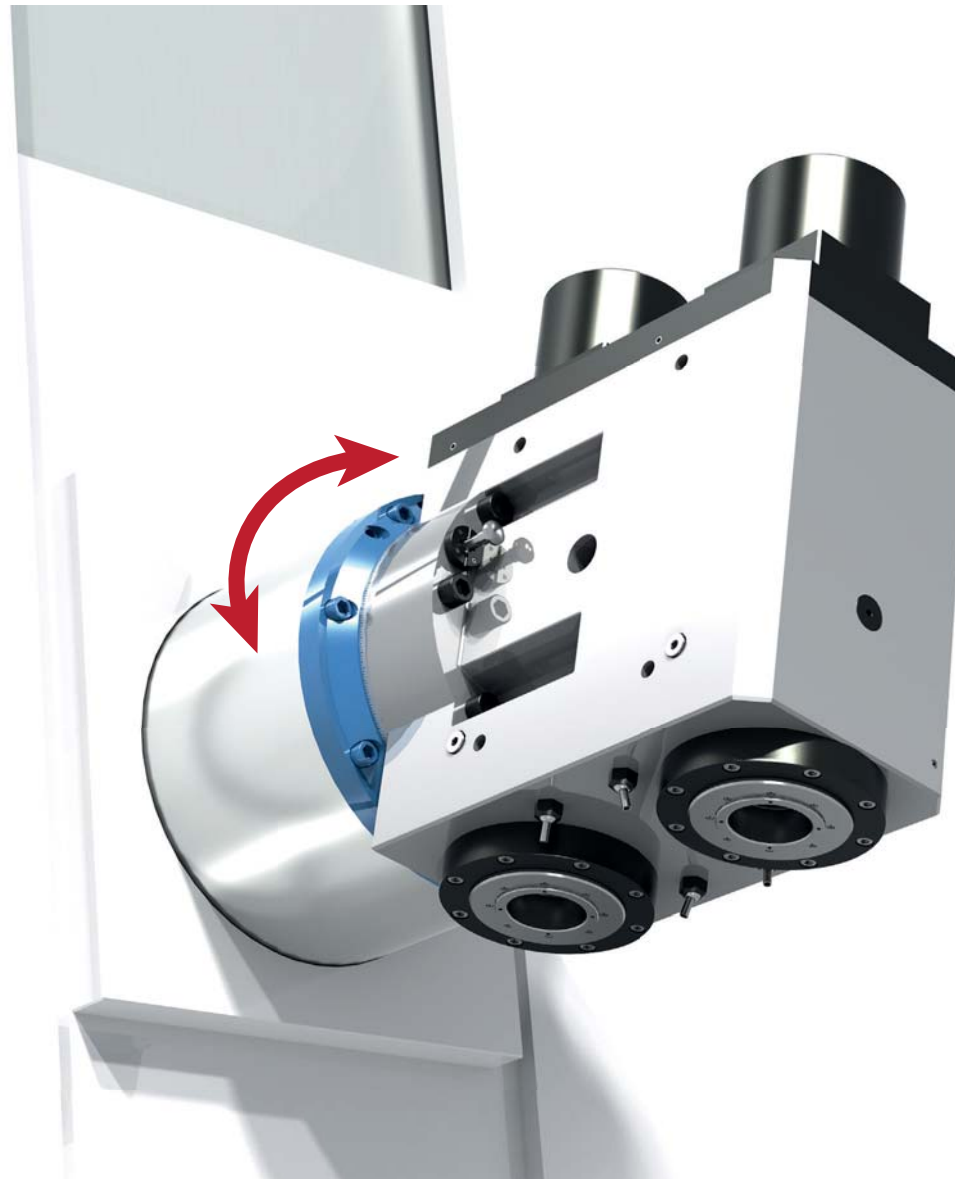
Optional Innenkühlung / Sperrluft







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.040.80	2 x HSK-80	37	883	2.400	1:1	500	175	300	705

G.042

Twin cross spindle Angle heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Hydraulic tool clamping

Hydraulischer Werkzeugwechsel

Manual & Automatic positioning

Manuelle / Automatische Positionierung

±360°

Cooled bearings

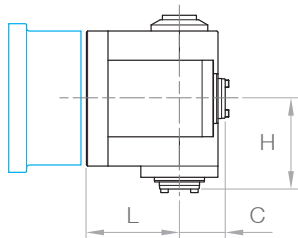
Gekühlte Lager

Optional coolant through / air blow

Optional Innenkühlung / Sperrluft

Flange to any machine







Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



MADAULA
creative solutions

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.042.25	ISO-40	25	500	2.500	1:1	200	270	80	130
G.042.50	ISO-50	50	1.400	3.000	1:1	500	390	160	185

G.050

Work inside holes
Extended design



Main features

Wesentliche Merkmale

Also available with

Außerdem verfügbar mit

DIN-6358 mill cutter holder

Manual positioning

Manuelle Positionierung

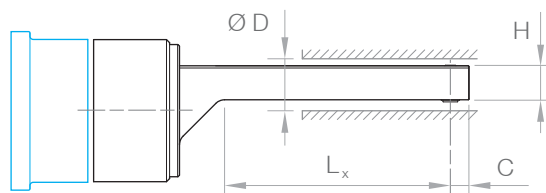
±360°

L_x Length options






L_x Länge Optionen

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request / Andere Maße auf Anfrage

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		ø D min. mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	C mm	H mm
G.050.16	ER-16A	3,5	14	4.500	1:1	90	200	300	380		30	50
G.050.20	ER-20A	5	20	4.000	1:1	100	200	300	400		35	65
G.050.25	ER-25A	7	35	3.500	1:1	110	200	300	400		40	75
G.050.32	ER-32A	16	90	3.000	1:1	130	360	500	600	700	45	90
G.050.40	ER-40A	20	130	2.500	1:1	150	400	500	600	700	50	120
G.050.ISO	ISO-40	20	130	2.000	1:1	180	325	450	650	750	55	140

G.051 Automatic 90° heads

For narrow spaces



Main features

Wesentliche Merkmale

Also available with

Außerdem verfügbar mit DIN-6358 mill cutter holder

Automatic positioning by machine spindle

Automatische Positionierung $\pm 360^\circ$

Positioning every 1° or 2.5° by Hirth crown

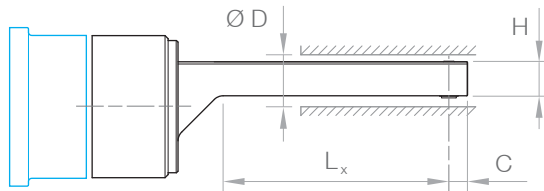
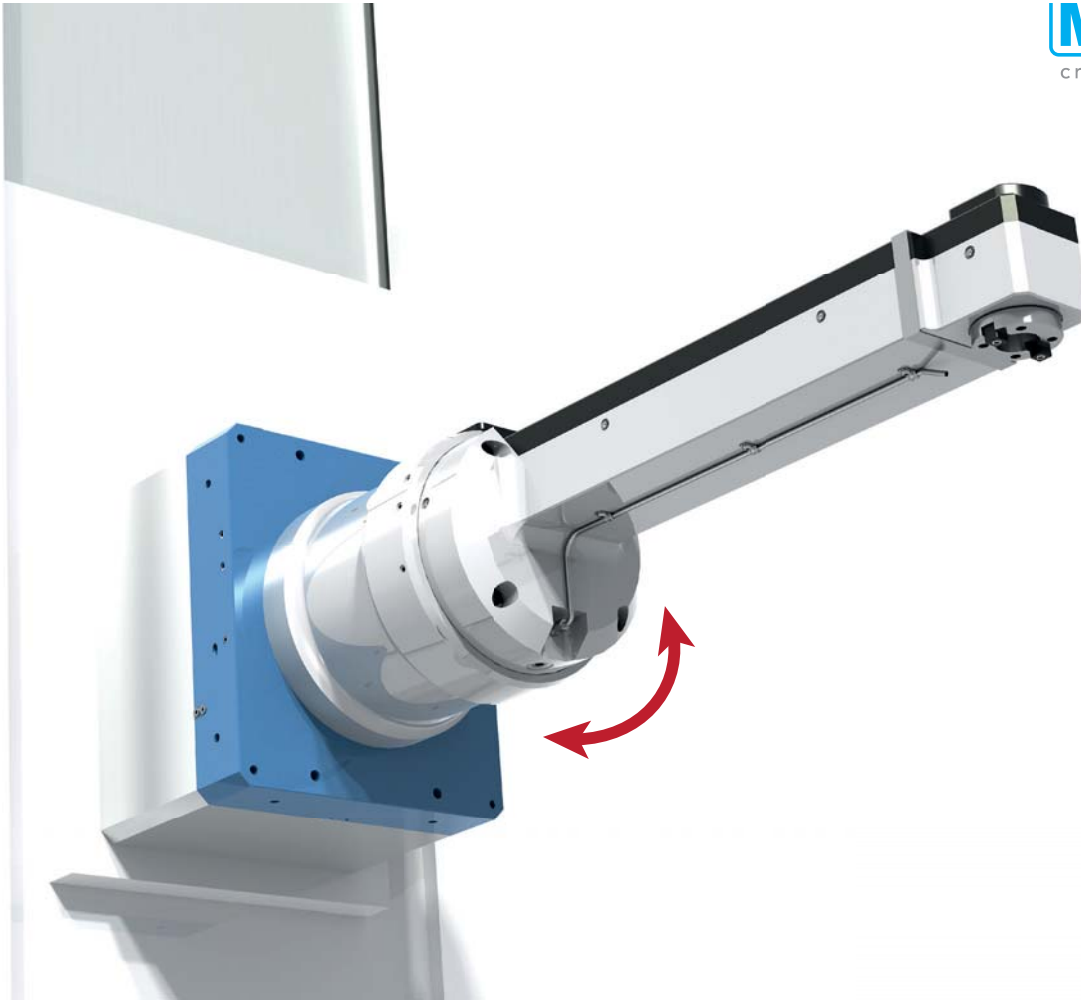
Positionierung alle 1° bzw. 2.5° durch Hirth Kupplung

L_x Length options






L_x Länge Optionen

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request / Andere Maße auf Anfrage

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		Ø D min. mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	C mm	H mm
G.051.16	ER-16A	3,5	14	4.500	1:1	90	200	300	380		30	50
G.051.20	ER-20A	5	20	4.000	1:1	100	200	300	400		35	65
G.051.25	ER-25A	7	35	3.500	1:1	110	200	300	400		40	75
G.051.32	ER-32A	16	90	3.000	1:1	130	360	500	600	700	45	90
G.051.40	ER-40A	20	130	2.500	1:1	150	400	500	600	700	50	120
G.051.ISO	ISO-40	20	130	2.000	1:1	180	325	450	650	750	55	140

G.060

Inner Diameter
Gear cutter



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative arbor diameters under request

Andere Achsendurchmesser auf Anfrage

Lubrication of all points with oil pump

Schmierung aller Punkte mit Ölpumpe

Torque clutch to avoid machining surcharges

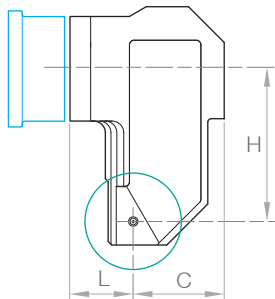
Drehmomentkupplung um Bearbeitungszuschläge zu vermeiden

Powered by machine or built-in motor

Von der Maschine oder vom eingebauten Motor angetrieben

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code	Max. Tool Ø	kW	Nm. Max.	RPM. Max.	Max. Module	Component Min. Ø	2:1	KG	L mm	C mm	H mm
G.060.700	Arbor ø60	450	75	2.750	1.000	M20	700	1.500	500	315	650

G.062 Outer / Inner Diameter Spline cutter



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative arbor diameters under request

Andere Achsendurchmesser auf Anfrage

Manual positioning

Manuelle Positionierung

±360°

Manual tool clamping

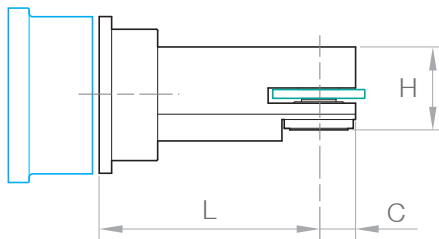
Manuelle Werkzeugspannung

L-Length on request

L-Länge auf Anfrage

Flange to any machine







Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



MADAULA
creative solutions

Code	 Max. Tool Ø	 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.	Component Min. Ø		 KG	L mm	C mm	H mm	
G.062.30	Arbor ø40	200	30	250	2.000	300	2:1	145	475	80	186
G.062.50	Arbor ø40	300	50	750	2.000	400	2:1	200	500	100	200

G.070

Spindle extensions



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Hydraulic tool clamping

Hydraulischer Werkzeugwechsel

L_x Length options

L_x Länge Optionen

Cooled bearings

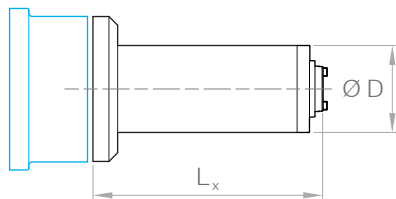
Lagerkühlung

Optional coolant through / air blow






Optional Innenkühlung / Sperrluft

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		Bearings \emptyset mm	$\emptyset D$ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	L ₅ mm	L ₆ mm	L ₇ mm	L ₈ mm
G.070.170	ISO-50	35	1.400	3.000	1:1	90	170	300	400	500	600	700	800	900	1.000
G.070.225	ISO-50	35	1.400	3.000	1:1	90	225	300	400	500	600	700	800	900	1.200
G.070.250	ISO-50	40	1.600	3.000	1:1	110	250	300	400	500	600	700	800	900	1.400

G.071 Automatic C-Axis Module

Main features

Wesentliche Merkmale

Module for different type of heads

Module für verschiedene Kopfotypen

Automatic positioning by machine spindle

Automatische Positionierung durch die Maschinenspindel $\pm 360^\circ$

Manual or hydraulic tool clamping

Manuelle oder Hydraulischer Werkzeugwechsel

Positioning every 1° or 2.5° by Hirth crown

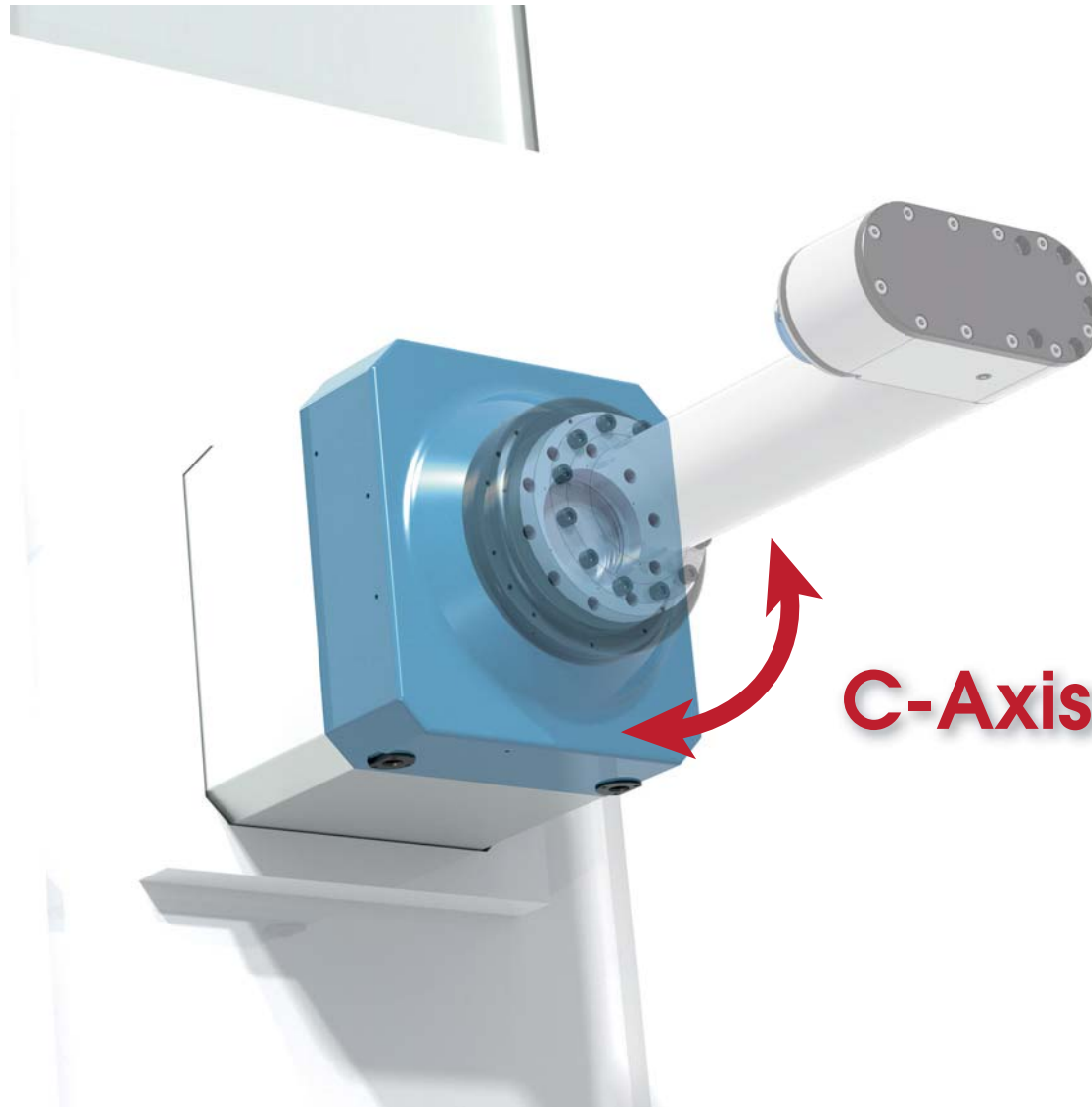
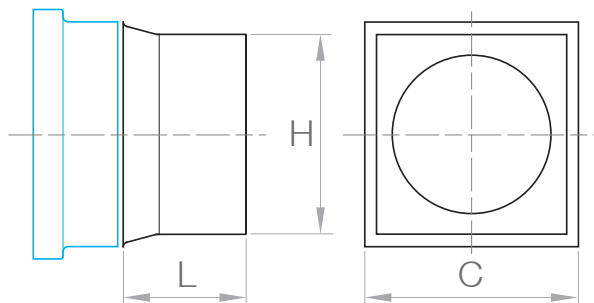
Positionierung alle 1° bzw. 2.5° durch Hirth Kupplung

Optional coolant through / air blow / cooled bearings

Optional Innenkühlung / Sperrluft / gekühlte Lager

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Code	KG	L mm	C mm	H mm
G.071.20	300	300	220	220
G.071.40	600	380	420	420
G.071.50	900	380	600	600

Other measures on request Andere Maße auf Anfrage

G.074 Boring & facing Heads

Main features

Wesentliche Merkmale

Coolant through the body, delivered to the tool

Kühlmittel durch das Gehäuse bis zum Werkzeug

Sealing air blow

Sperrluftblasen

Manual or automatic load

Manuelle oder automatische Last

Oil-mist / grease lubrication

Öl-Nebel / Fettschmierung

Mass balanced by counterweights

Masse durch Gegengewichte ausgeglichen

Siemens motor (others under request)

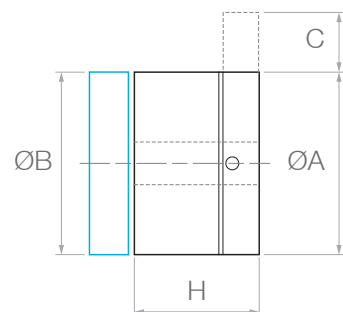
Siemens-Motor (andere auf Anfrage)

Custom designs under request



Kundenspezifisches Design auf Anfrage

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage

Code	ØA mm	ØB mm	Stroke (C) mm	 RPM. Max.	Precision	 KG	H mm
G.074.500	500	500	175	300	H7	250	277
G.074.630	630	500	200	250	H7	315	277
G.074.800	800	800	280	200	H7	950	426
G.074.1000	1.000	800	320	150	H7	1.100	426

G.075 Straight CNC holder for CNC facing heads



Main features

Wesentliche Merkmale

All cables and pipes are internal and not visible

Alle Kabel und Leitungen sind intern und nicht sichtbar

L_x Length options

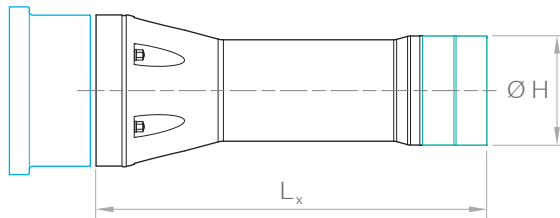
L_x Länge Optionen





To mount boring head type G.074

Zur Montage des Bohrkopfes Typ G.074

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Code	 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		Ø H mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	L ₅ mm	L ₆ mm
G.075.500	30	4.000	300	1:1	500	200	300	400	500	600	700
G.075.800	50	7.000	200	1:1	800	200	300	400	500	600	700

Other measures on request / Andere Maße auf Anfrage

G.080

Offset Spindle
Speeder heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Automatic tool change

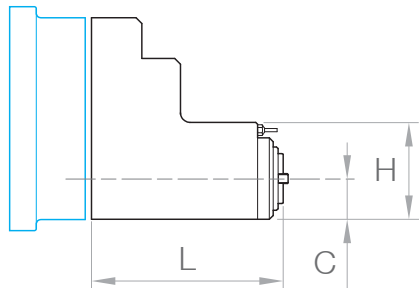
Automatischer Werkzeugwechsel

Optional coolant through / air blow / cooled bearings

Optional Innenkühlung / Sperrluft / gekühlte Lager







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request / Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.080.50	ISO-50	50	500	5.000	1:5	325	470	105	250
G.080.55	ISO-50	55	600	5.000	1:4	325	470	105	250
G.080.65	ISO-50	65	1.180	4.000	1:4	450	495	105	250

G.081

Epicicloidial Spindle speeder



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme HSK / Capto / Big Plus

Manual or automatic tool clamping / change

Manuelle oder automatische Werkzeugspannung / wechsel

Cooled bearings

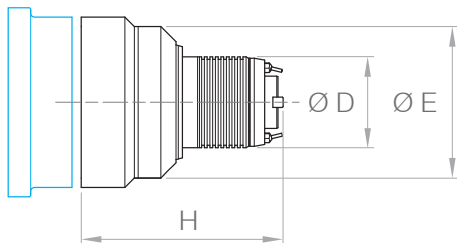
Gekühlte Lager

Coolant through on request

Innenkühlung auf Anfrage







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine

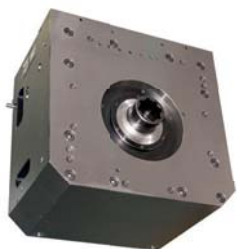


Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	Ø D mm	Ø E mm	H mm
G.081.20	ISO-50	20	800	6.000	1:4	200	240	320	450

G.085 Speeder Gearbox



Main features

Wesentliche Merkmale

Automatic load to the machine

Automatische Last auf die Maschine

Hydraulic and electrical supply up to the head

Hydraulisch und Elektrischversorgung bis zum Kopf

Adaptable to all kind of connections

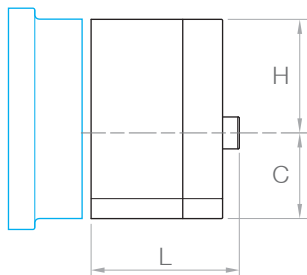
Anpassbar an alle Arten von Anschlüssen

Same rotation sense input / output

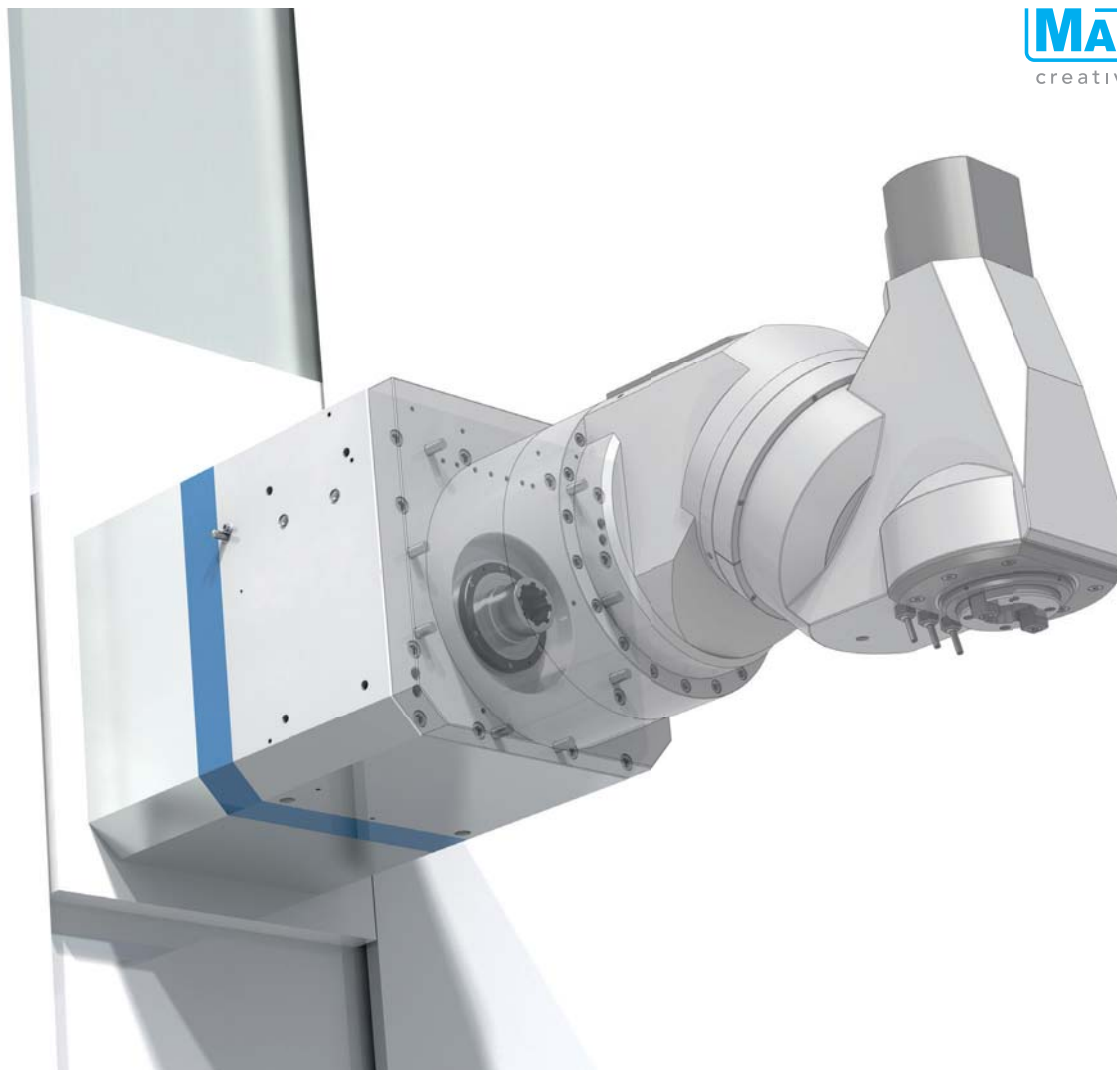
Gleiche Drehrichtung input / output

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request / Andere Maße auf Anfrage



Code	RAM Size mm	⚡ kW	📏 Nm. Max.	🌀 RPM. Max.	⚙️	⚖️ KG	L mm
G.085.300	300	40	1.500 / 1.000	4.500	1:3	335	300
G.085.400	400	40	1.500 / 1.000	4.500	1:3	375	300
G.085.500	500	40	1.500 / 1.000	4.500	1:3	415	300
G.085.600	600	40	1.500 / 1.000	4.500	1:3	455	300

G.090

Multispindle heads With speeder ratio



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

ISO / Capto / Big Plus

Improved drilling performance

Verbesserte Bohrleistung

Quantity of spindles and pattern on request

Anzahl der Spindeln und Muster auf Anfrage

D-Distance on request

D-Abstand auf Anfrage

Manual tool change

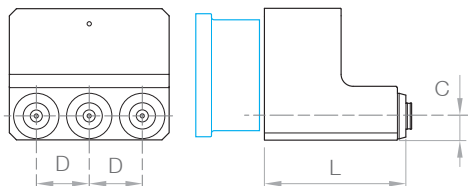
Manuelle Werkzeugwechsel

Optional coolant through / air blow / cooled bearings

Optional Innenkühlung / Sperrluft / gekühlte Lager







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		Max. drilling Ø mm	 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	D mm
G.090.35	HSK-100	35	20	625	3.000	1:4	1.000	395	100	180
G.090.50	HSK-100	50	30	750	2.000	1:3	1.200	470	100	192
G.090.70	HSK-100	70	40	1.000	2.000	1:3	1.550	620	100	222

G.100

90° Angle Heads
Heavy duty



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Hydraulic tool clamping

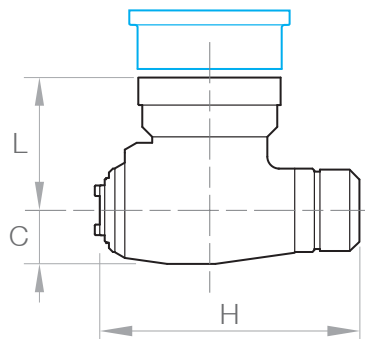
Hydraulischer Werkzeugwechsel

Optional coolant through / air blow / cooled bearings

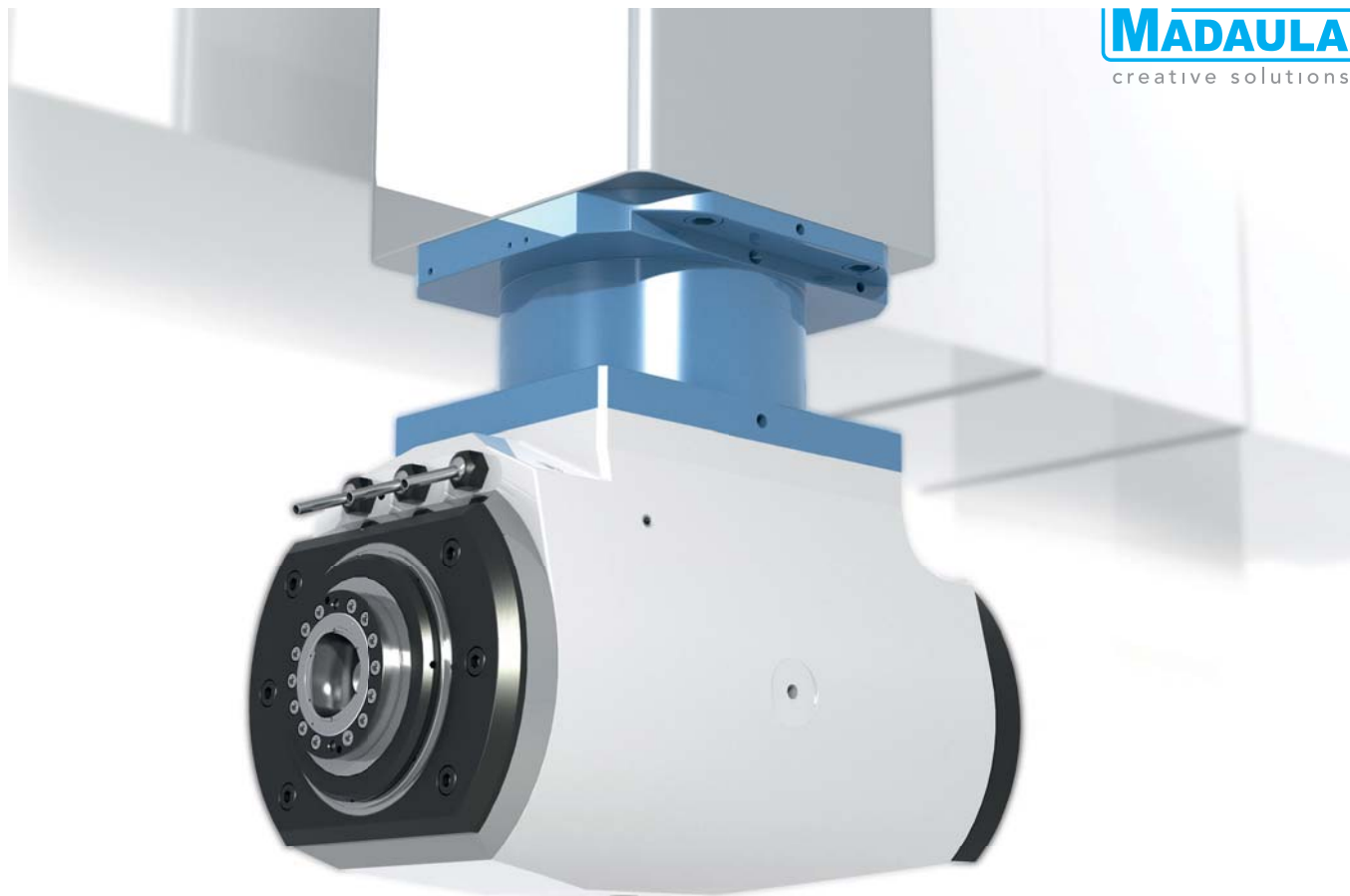
Optional Innenkühlung / Sperrluft / Gekühlte Lager

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine









Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



MADAULA
creative solutions

Vertical lathes

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.100.25	ISO-50	25	1.000	3.500	1:1	235	300	85	310
G.100.30	ISO-50	30	1.800	3.500	1:1	550	380	110	550
G.100.40	ISO-50	40	2.000	3.500	1:1	620	410	135	570
G.100.50	ISO-50	50	2.200	3.000	1:1	700	420	150	610
G.100.70	ISO-50	70	2.500	2.500	1:1	750	430	190	650

G.101

Fixed angle heads
Different than 90°



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Hydraulic tool clamping

Hydraulischer Werkzeugwechsel

Available at any angle

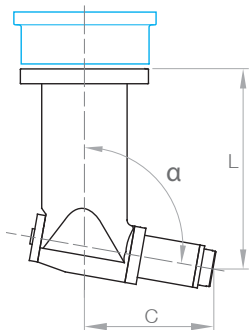
Mit beliebigem Winkel verfügbar

Optional coolant through / air blow

Optional Innenkühlung / Sperrluft

Flange to any machine







Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request *Andere Maße auf Anfrage*



MADAULA
creative solutions

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.			L mm	C mm	α° Betwenn
G.101.700	ISO-50	35	1.420	2.500	1:1	560	700	450	100
G.101.850	ISO-50	35	1.420	2.500	1:1	600	850	450	100
G.101.1000	ISO-50	35	1.420	2.500	1:1	850	1.000	450	100

G.105 Head with integrated Continuous "C" Axis



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

C-Axis motion provided by motor. No Backlash.

C-Achsen Bewegung erzeugt durch den Motor. Kein Backlash.

Rotation range

Drehbereich

±360°

Automatic tool change

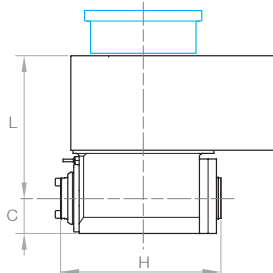
Automatischer Werkzeugwechsel

Coolant through / air blow / cooled bearings

Innenkühlung / Sperrluft / Gekühlte Lager







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.			L mm	C mm	H mm
G.105.40	ISO-50	40	1.500	3.000	1:1	880	350	110	400
G.105.71	ISO-50	71	2.000	3.000	1:1	1.100	350	140	440

G.120

Manual Fork type
Tilting heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme HSK / Capto / Big Plus

Manual rotation on G.120.30 ±95° or more A-axis / 360° C-axis

Manuelle Drehung G.120.30 ±95° oder mehr A-Achse / 360° C-Achse

Worm wheel rotation G.120.40/50 ±95° or more A-axis / 360° C-axis

Schneckenradgetriebe G.120.40/50 ±95° oder mehr A-Achse / ±360° C-Achse

Digital precision goniometer

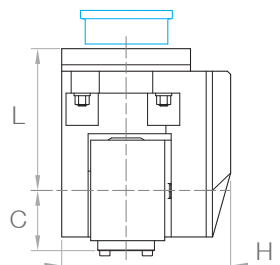
Digitales Präzisionsgoniometer

Optional coolant through / hydraulic tool clamping

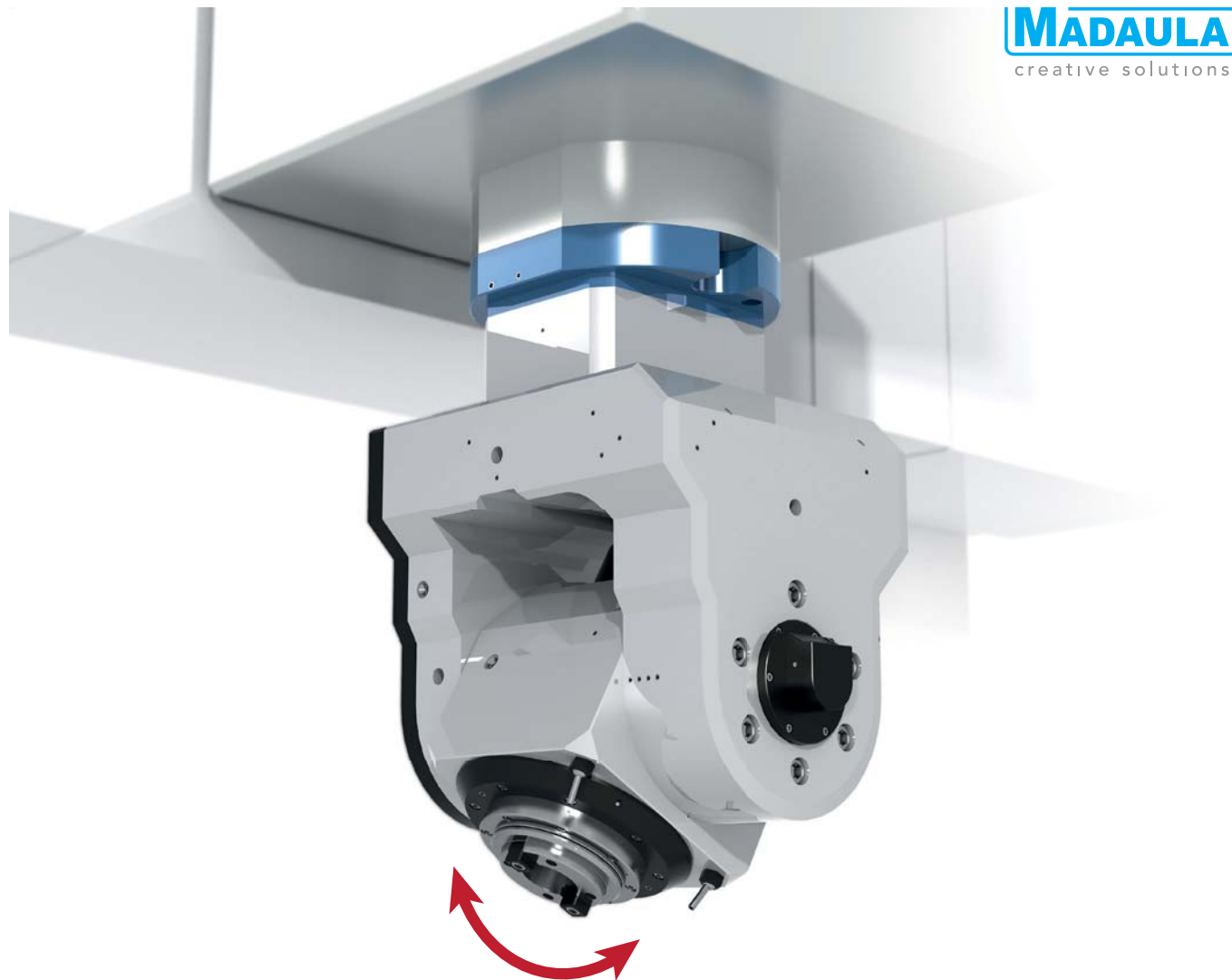
Optional Innenkühlung / Hydraulischer Werkzeugwechsel







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.120.30	ISO-50	30	500	3.000	1:1	250	270	210	485
G.120.40	ISO-50	40	1.000	2.000	1:1	300	340	250	540
G.120.50	ISO-60	50	2.000	2.000	1:1	350	400	330	620

G.121 Automatic Fork type Tilting heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme HSK / Capto / Big Plus

Hydraulic tool change

Hydraulischwerkzeugwechse

A-Axis range powered by motor

A- Achse-Bereich durch Motor angetrieben $\pm 95^\circ$ or more

A-Axis precision

A-Achse Präzision $\pm 8''$

A-Axis torque

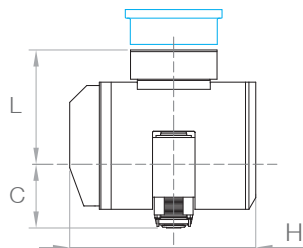
A-Achse Drehmoment: G.121.20/40 - 3.000 Nm // G.121.50 - 10.000 Nm

Coolant through / air blow / cooled bearings

Innenkühlung / Sperrluft / Gekühlte Lager

Flange to any machine







Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Vertical lathes

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.121.20	ISO-50	20	800	6.000	1:1	500	400	200	500
G.121.30	ISO-50	30	1.200	3.500	1:1	500	450	220	550
G.121.40	ISO-50	40	1.300	3.000	1:1	550	500	270	600
G.121.50	ISO-50	50	1.500	3.000	1:1	600	600	350	650

G.122 4th and 5th Axis Birotative tilting heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme HSK / Capto / Big Plus

Hydraulic tool clamping

Hydraulischer Werkzeugwechsel

A-Axis range +95° / -105° & C-Axis range 360° powered by built-in motor

A-Achse Bereich +95° / -105° & C-Achse Bereich 360°
vom eingebauten Motor angetrieben

A & C - Axis Precision

A & C - Achse Präzision ±8"

A & C - Axis Torque

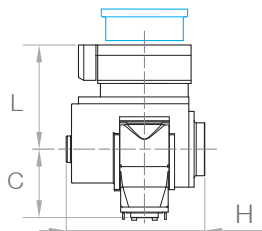
A & C – Achse Drehmoment G.122.35 - 3.000 Nm G.122.55 - 10.000 Nm

Coolant through / air blow / cooled bearings

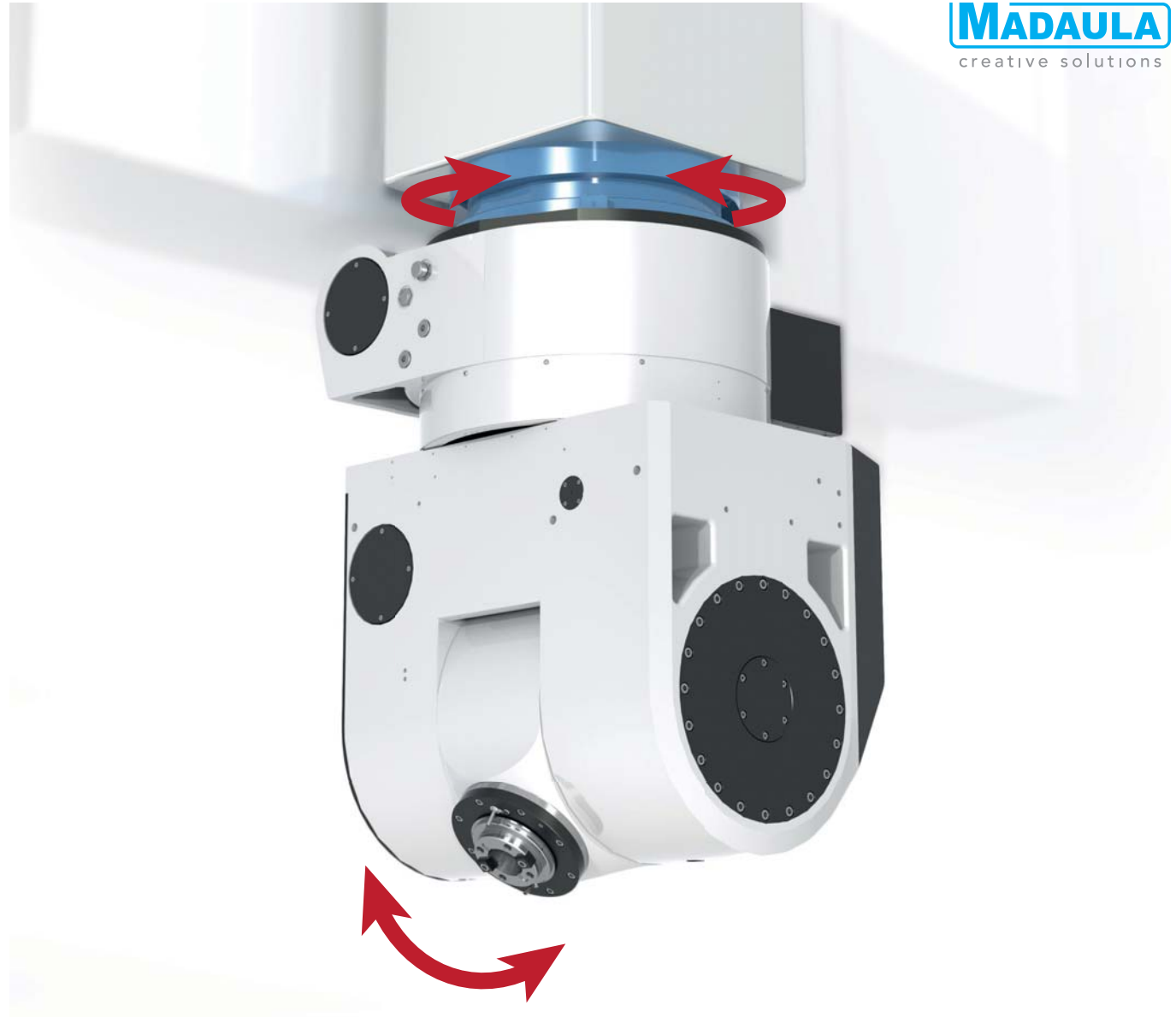
Innenkühlung / Sperrluft / Gekühlte Lager







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.122.35	ISO-50	35	1.200	2.000	1:1	1.800	890	310	650
G.122.55	ISO-50	55	3.000	2.000	1:1	3.000	950	390	750

G.125

Tilting heads for turning
Non rotary tool



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / KM

Automatic tool change

Automatischer Werkzeugwechsel

A-Axis range powered by motor

A-Achse-Bereich durch Motor angetrieben

$\pm 95^\circ$ or more

A-Axis precision

A-Achse Präzision

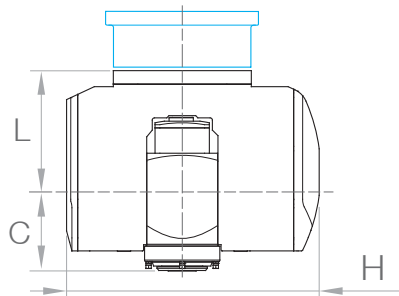
$\pm 8''$

Optional coolant through

Optional Innenkühlung

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine





Other measures on request / Andere Maße auf Anfrage



MADAULA
creative solutions

Vertical lathes

Code		Braking torque Nm Max.	L mm	C mm	H mm	 KG
G.125.300	Capto C6	3.000	240	150	540	440
G.125.500	Capto C8	5.000	300	180	675	490

G.126

Tilting Heads
With electrospindle
for grinding applications



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Automatic tool change

Automatischer Werkzeugwechsel

A-Axis range powered by motor

A-Achse-Bereich durch Motor angetrieben

±95° or more

A-Axis precision

A-Achse Präzision

±8"

Positioning every 1° or 2.5° by Hirth crown

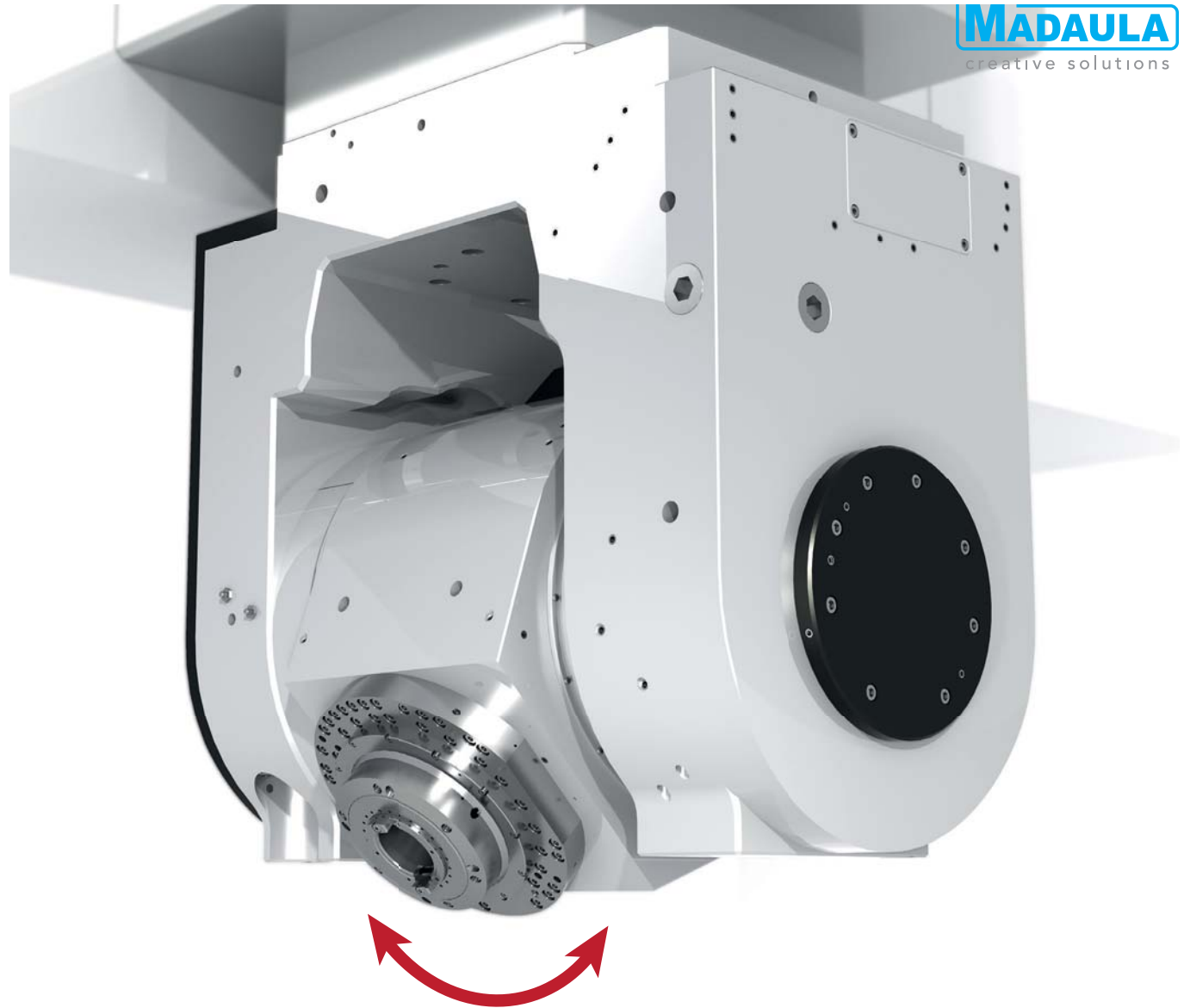
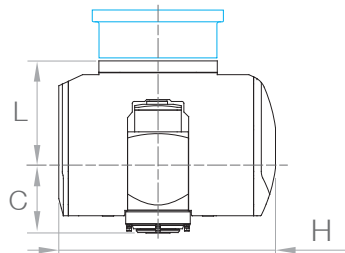
Positionierung alle 1° bzw. 2.5° durch Hirth Kupplung






Coolant through / air blow / cooled bearings

Innenkühlung / Sperrluft / Gekühlte Lager

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.	 KG	L mm	C mm	H mm
G.126.500	ISO-50	37	50	7.000	1.500	560	350	850

Other measures on request / Andere Maße auf Anfrage

G.129 4th Axis Automatic Orthogonal heads

Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme HSK / Capto / Big Plus

Automatic positioning by machine spindle

Automatische Positionierung durch die Maschinenspindel

Positioning every 2.5° with Hirth crown

Positionierung all 2.5° mit Hirth Kupplung ±95°

Hydraulic tool clamping

Hydraulischer Werkzeugwechsel

Cooled bearings

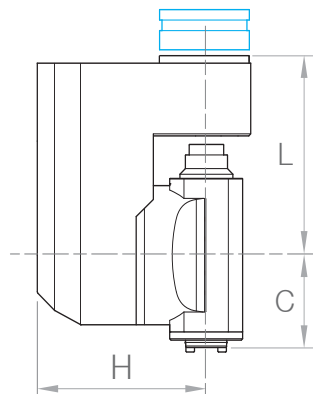
Gekühlte Lager

Optional coolant through / air blow

Optional Innenkühlung / Sperrluft







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.129.30	ISO-50	30	700	4.000	1:1	700	500	260	500
G.129.50	ISO-50	50	2.000	3.000	1:1	800	500	300	600

G.130

4th and 5th Axis
Birotative orthogonal
heads

Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Automatic positioning by machine spindle

Automatische Positionierung von Maschinenspindel

Positioning $\pm 180^\circ$ C-axis & $\pm 105^\circ$ A-axis every 2.5° or 1°

Positionierung $\pm 180^\circ$ C-Achse & $\pm 105^\circ$ A-Achse alle 2.5° bzw 1°

Hydraulic tool clamping

Hydraulischer Werkzeugwechsel

*H distance at customer's requirement

*H Abstand auf Anforderung des Kunden

Cooled bearings

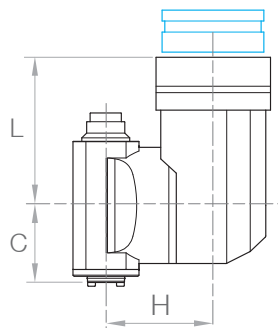
Gekühlte Lager







Optional coolant through / air blow

Optional Innenkühlung / Sperrluft

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.130.30	ISO-50	30	700	4.000	1:1	700	500	260	350
G.130.50	ISO-50	50	2.000	3.000	1:1	800	500	300	450

Other measures on request Andere Maße auf Anfrage

G.140

Work inside holes
Extended design



Main features

Wesentliche Merkmale

Also available with:

Außerdem verfügbar mit Capto / DIN-6358 mill cutter holder

L_x Length options

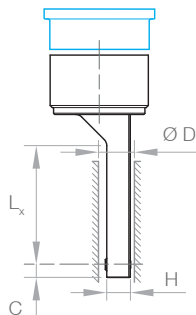
L_x Länge Optionen

Optional coolant through / air blow

Optional Innenkühlung / Sperrluft






Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		ØD min. mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	C mm	H mm
G.140.16	ER-16A	3,5	14	4.500	1:1	90	200	300	380		30	50
G.140.20	ER-20A	5	20	4.000	1:1	100	200	300	400		35	65
G.140.25	ER-25A	7	35	3.500	1:1	110	200	300	400		40	75
G.140.32	ER-32A	16	90	3.000	1:1	130	360	500	600	700	45	90
G.140.40	ER-40A	20	130	2.500	1:1	150	400	500	600	700	50	120
G.140.ISO	ISO-40	20	130	2.000	1:1	180	325	450	650	750	55	140

G.141 Automatic deployable Heads to work inside holes

Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Hydraulic tool clamping

Hydraulischer Werkzeugwechsel

C1 / C2-Axis powered by motor

C1 / C2 - Achse durch Motor angetrieben

C2-Axis continuous

C2 - Achse Kontinuierliche

±360°

C2-Axis precision

C2 - Achse Präzision

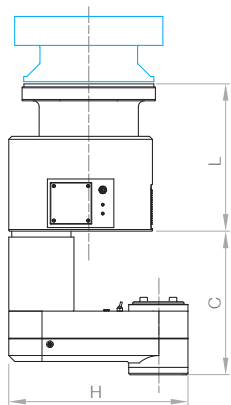
±8"

Optional Coolant through

Optional Innenkühlung

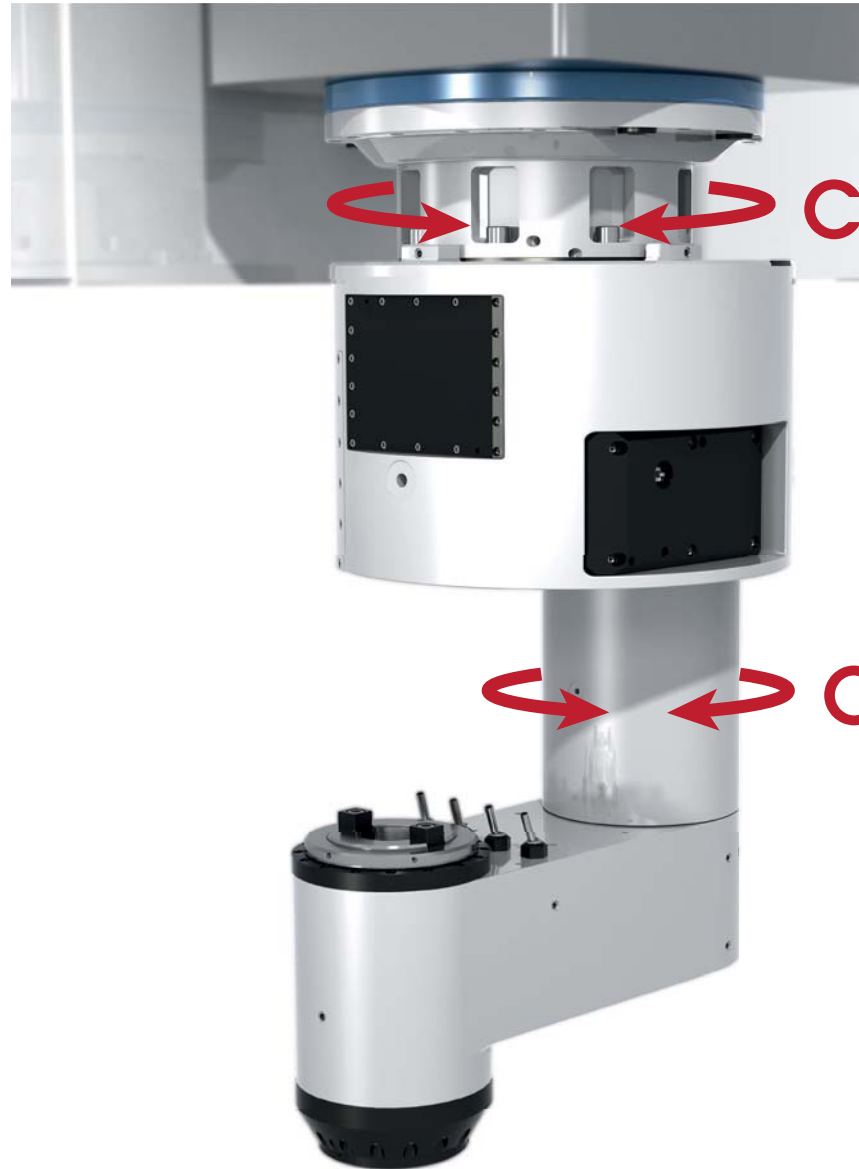
Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine

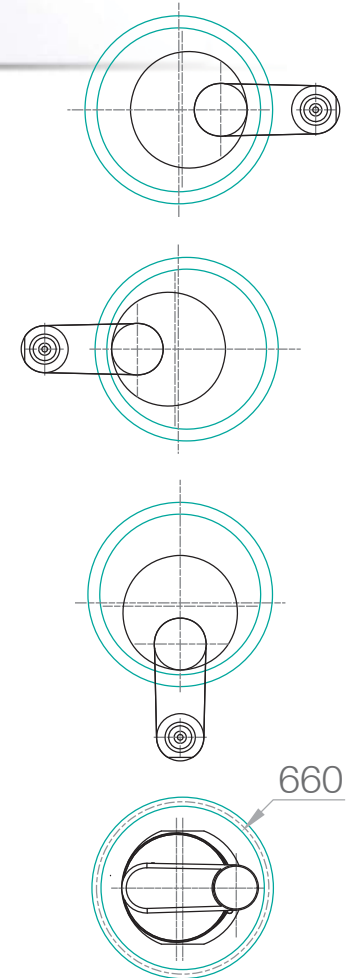


Other measures on request Andere Maße auf Anfrage

MADAULA
creative solutions



Working area
Arbeitsbereich



Code



G.141.20

ISO-50

20

800

2.000

1:1

600

500

500

600

G.150 Inner / Outer Diameter Spline cutter



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative arbor diameters under request

Andere Achsendurchmesser auf Anfrage

L-Length on request

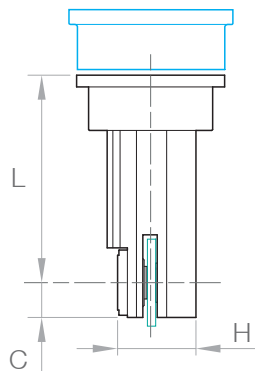
L-Länge auf Anfrage

Manual tool clamping

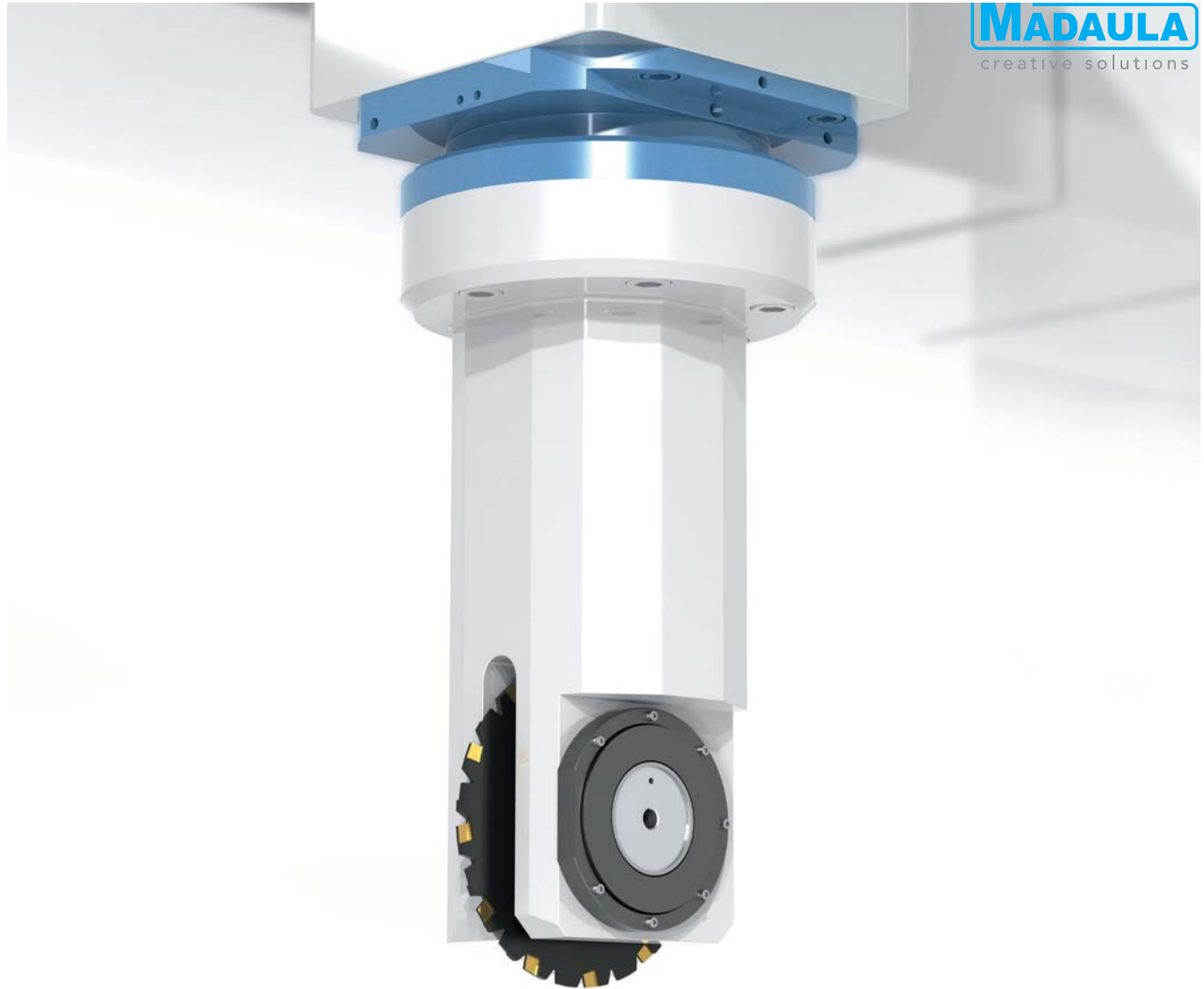
Manuelle Werkzeugwechsel







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine

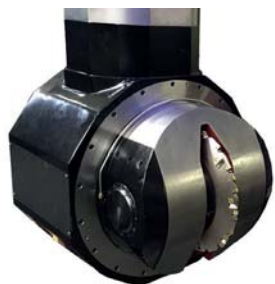


Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code	 Arbor	∅ Max. tool	 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.	∅ Min. Component		 KG	L mm	C mm	H mm
G.150.30	Arbor ∅40	200	30	250	2.000	300	2:1	145	475	80	186
G.150.50	Arbor ∅40	300	50	750	2.000	400	2:1	200	500	100	200

G.151 Inner / Outer Diameter Gear cutter



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative arbor diameters

Andere Achsendurchmesser

Manual adjustment with worm wheel

Manuelle Einstellung mit Schnecke

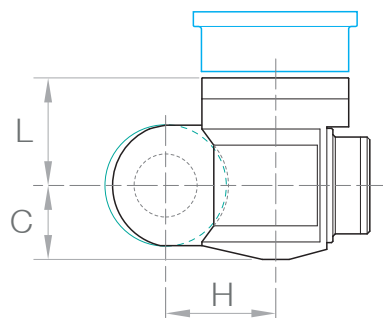
Angle α adjustment

α Winkel-Einstellung

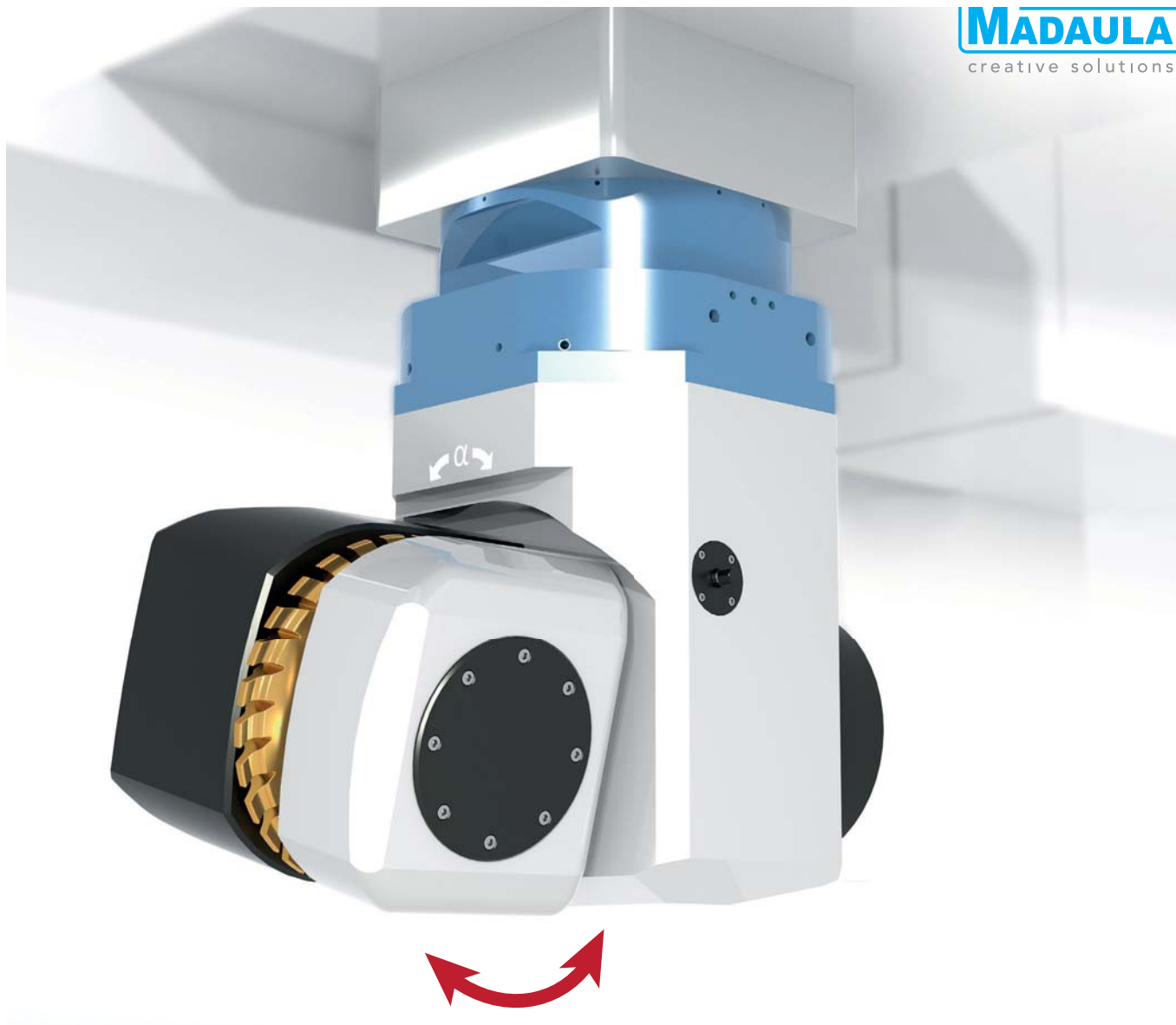
$\pm 30^\circ$







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request / Andere Maße auf Anfrage



Code	 Arbor	\varnothing Max. tool	 kW	 Nm. Max.	Module	 RPM. Max.	 1:1	 KG	L mm	C mm	H mm
G.151.24	Arbor $\varnothing 70$	450	75	7.000	M20	400	1:1	800	400	150	400

G.152

Outer Diameter
Gear hobber



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative arbor diameters under request

Andere Achsendurchmesser auf Anfrage

Lubrication of all points with oil pump

Schmierung aller Punkte mit Ölpumpe

Manual tool shifting system

Manuelles Werkzeugschaltssystem

Manual angle α adjustment

Manuelle α Winkel-Einstellung

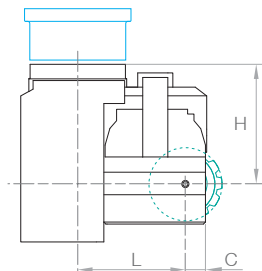
$\pm 30^\circ$

Powered by machine spindle

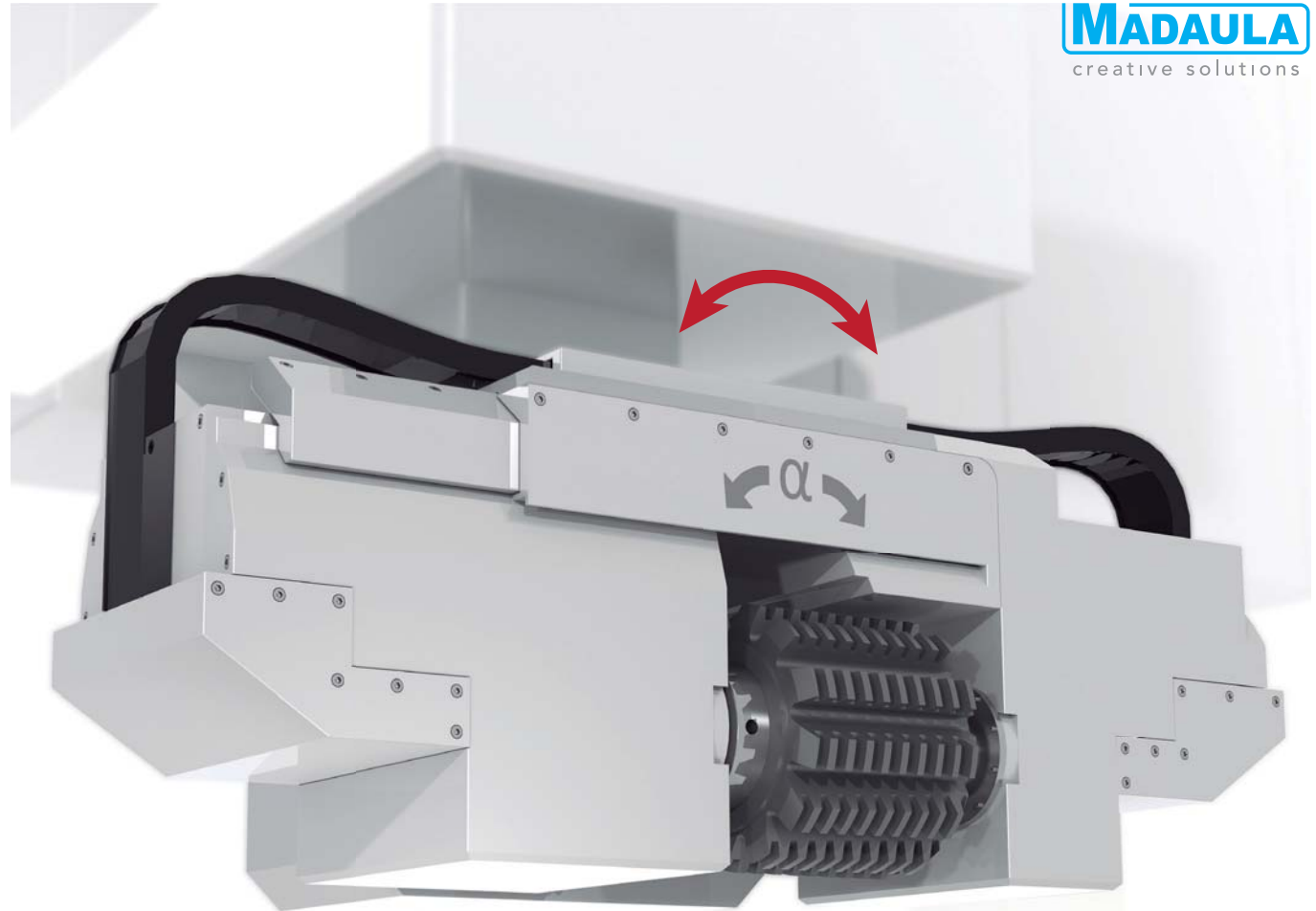
Angetrieben von der Maschine

Flange to any machine






Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Vertical lathes

Code	 Arbor $\varnothing 60$	\varnothing Max. tool	 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.	 KG	\varnothing Max. Module	L mm	C mm	H mm
G.152.50	Arbor $\varnothing 60$	400	50	5.000	200	1.800	30	500	130	600

G.160

Y Axis automatic
Tilting heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme HSK / Capto / Big Plus

Hydraulic tool clamping

Hydraulischer Werkzeugwechsel

Tilting movement by servomotor with encoder

Schwenkbewegung durch Servomotor mit Encoder

Hydraulically locked position

Position hydraulisch verriegelt

Optional coolant through / air blow

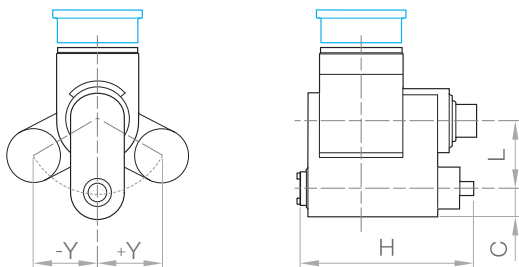
Optional Innenkühlung / Sperrluft

Optional manual adjustment

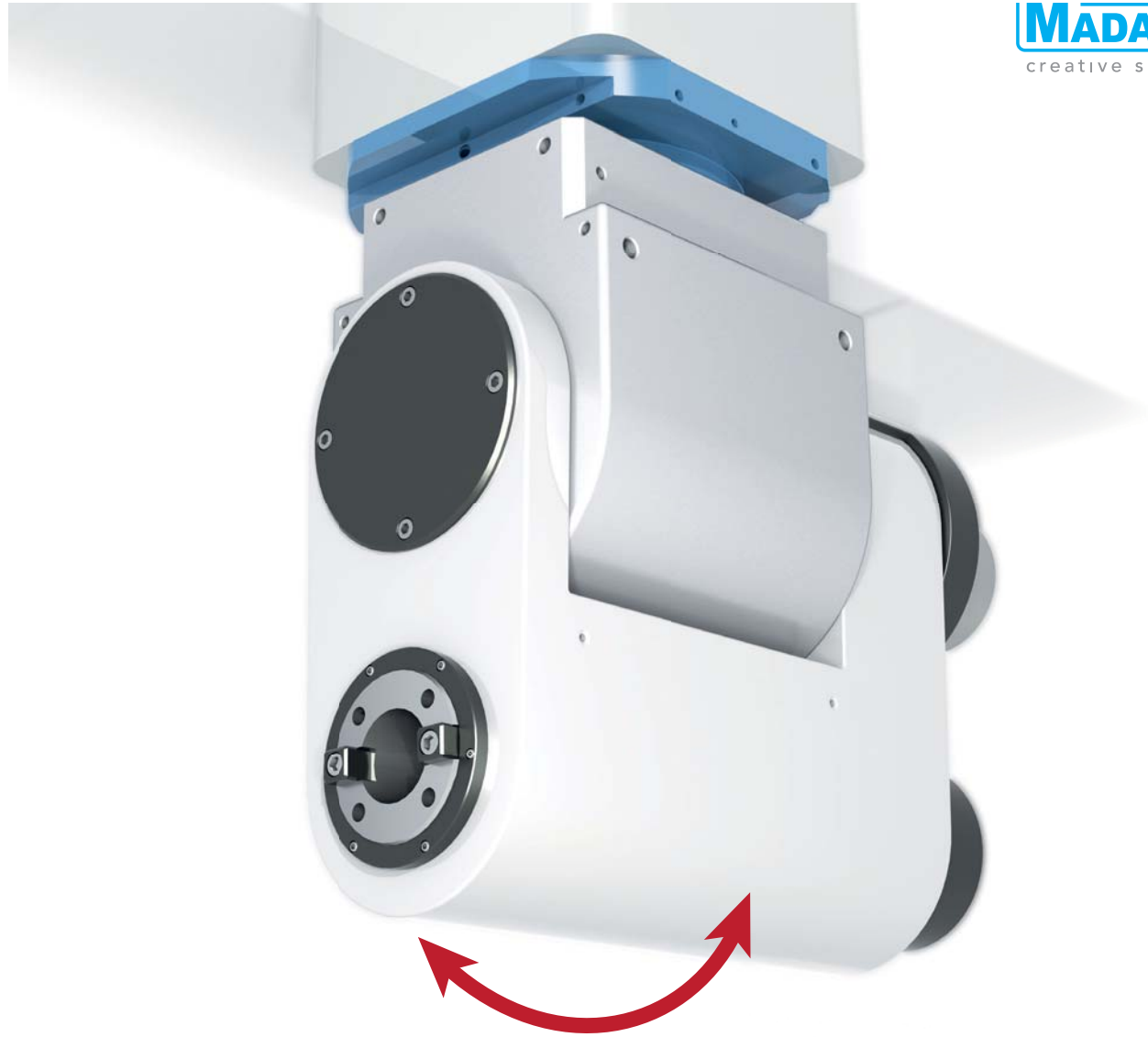
Optional manuelle Einstellung





Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		Y-Axis Range mm	L mm	C mm	H mm
G.160.100	ISO-50	20	600	4.000	1:1	±175	210	90	440

G.161

Extended manual
Y Axis heads

Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Manual tool clamping

Manuelle Werkzeugwechsel

Manual positioning by Hirth crown

Manuelle Positionierung von Hirth Kupplung

±180°

Fixed indexations every "α" degrees under request

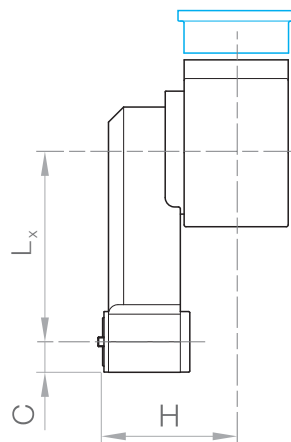
Feste Indexierungen all "α" Grad auf Anfrage

L_x Length options

L_x Länge Optionen






Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		Position range	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	C mm	H* mm
G.161.25	ISO-50	25	1.200	3.000	1:1	±180°	300	400	500	80	410
G.161.40	ISO-50	40	2.000	3.000	1:1	±180°	300	400	500	100	450

G.170 Offset heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Hydraulic tool clamping

Hydraulischer Werkzeugwechsel

L-Offset on request

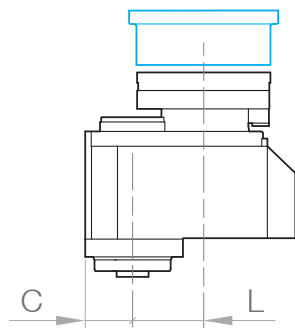
L-Offset auf Anfrage

Coolant through / air blow / cooled bearings

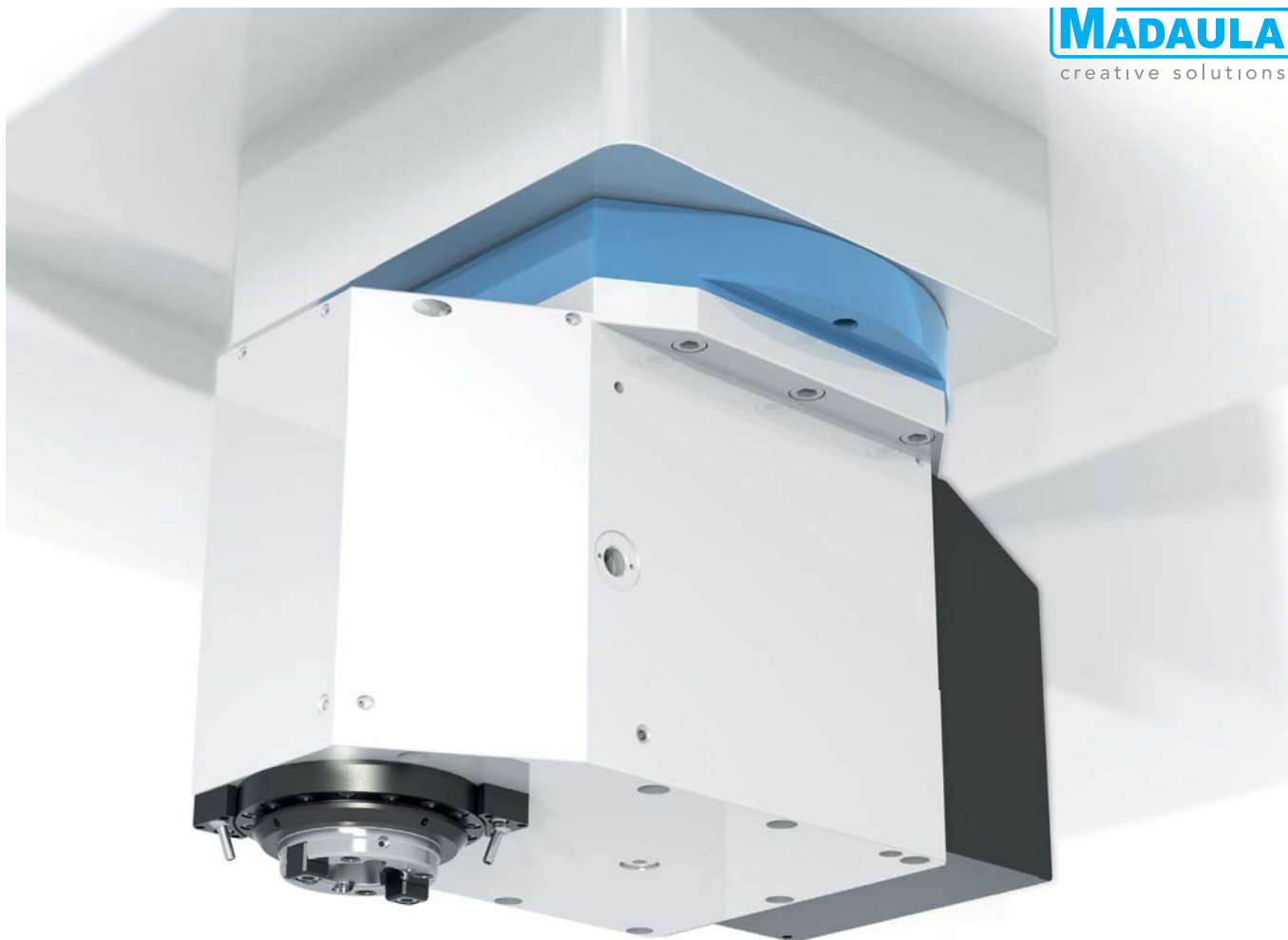
Innenkühlung / Sperrluft / Gekühlte Lager







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L - Offset mm	H mm
G.170.120	ISO-50	40	1.200	4.000	1:1	180	120	90
G.170.300	ISO-50	40	1.200	4.000	1:1	250	300	90
G.170.400	ISO-50	40	1.200	4.000	1:1	310	400	90
G.170.850	ISO-40	20	500	4.000	1:2	480	850	70

G.171

Offset heads with incorporated C Axis

Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Automatic positioning by machine spindle

Automatische Positionierung durch die Maschinenspindel

±360°

Hydraulic tool clamping

Hydraulischer Werkzeugwechsel

Positioning every 1° or 2.5° by Hirth crown

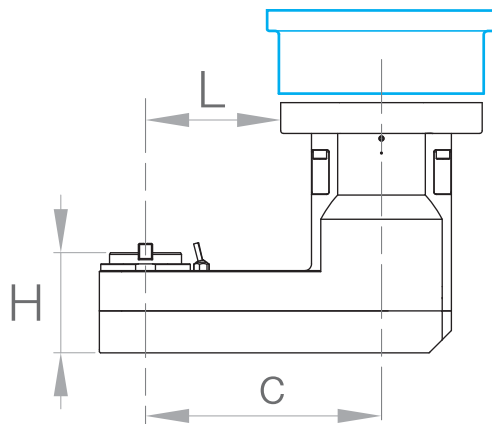
Positionierung alle 1° bzw. 2.5° durch Hirth Kupplung

Coolant through / air blow / cooled bearings

Innenkühlung / Sperrluft / Gekühlte Lager

Flange to any machine






Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request / Andere Maße auf Anfrage



Vertical lathes

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		L mm	C mm	H mm
G.171.150	ISO-50	30	500	4.000	1:1	150	325	180
G.171.300	ISO-50	30	500	4.000	1:1	300	475	180
G.171.400	ISO-50	30	500	2.000	1:1	400	575	180
G.171.500	ISO-50	30	500	2.000	1:1	500	675	180

G.172 Offset double output Milling heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

ISO / Capto / Big Plus

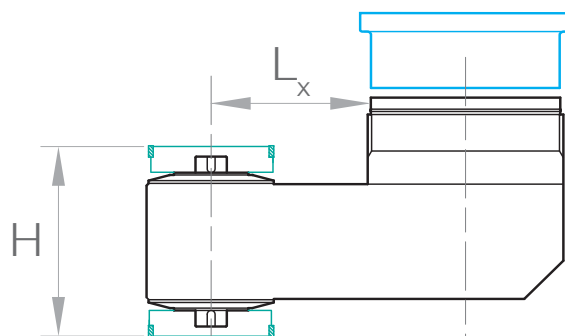
Manual positioning

Manuelle Positionierung

±360°






Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	H mm
G.172.20	Arbor ø32	20	600	2.000	1:1	175	250	350	350	130
G.172.30	Arbor ø40	30	800	2.000	1:1	200	250	350	450	180

G.175 Rotary turret for Turning tool holders



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

KM

Automatic positioning by the machine spindle

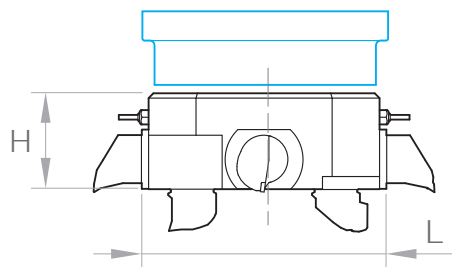
Automatische Positionierung durch die Maschinenspindel

Positioning every 2.5° by Hirth crown

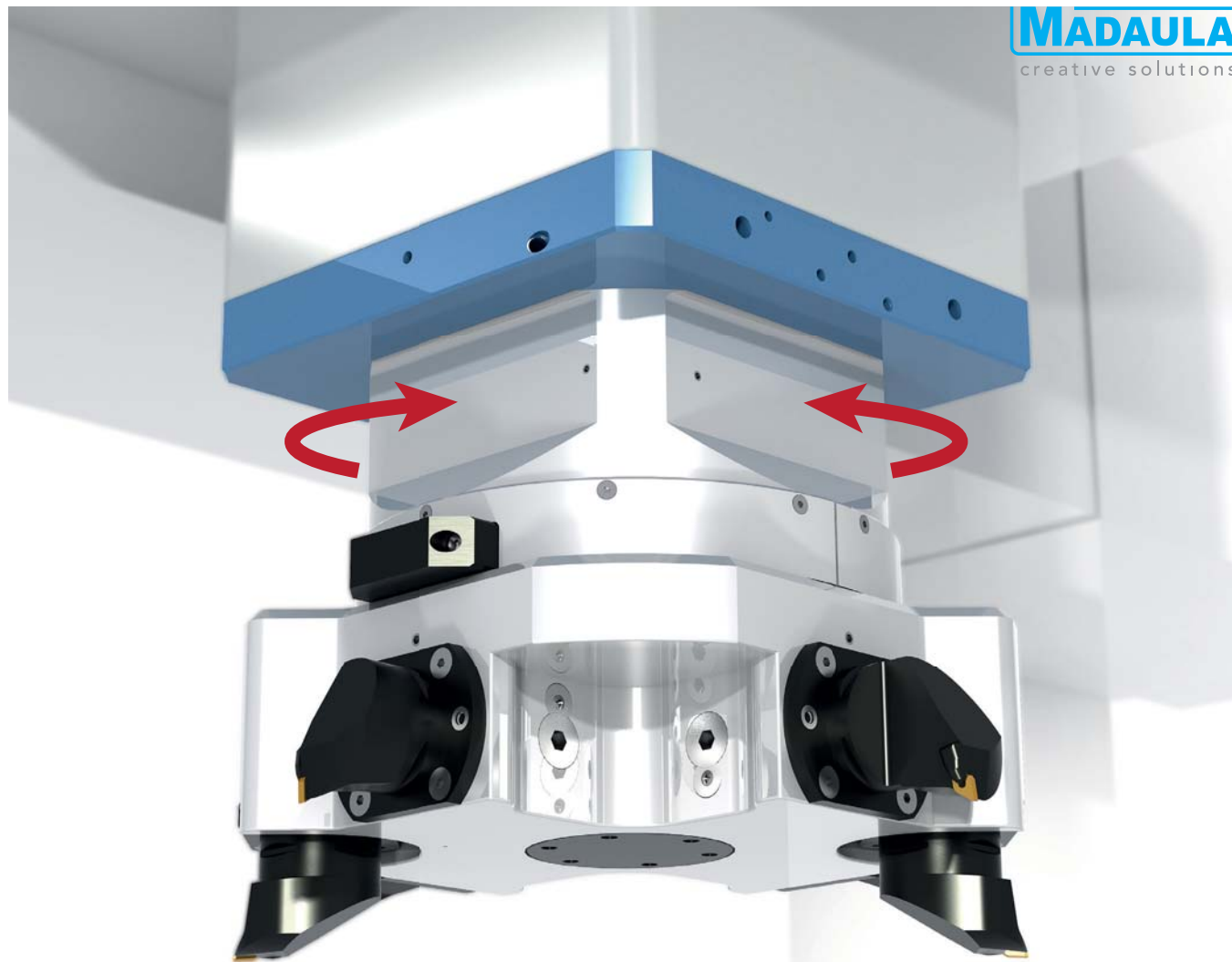
Positionierung alle 2.5° durch Hirth Kupplung

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage

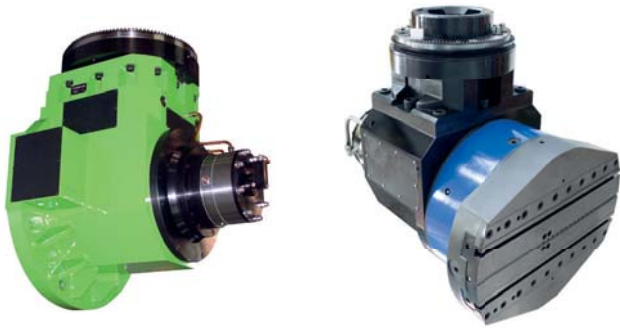


Vertical lathes

Code	Number of tools	Output	Position Precision seconds - sekunden	Tool change	L mm	H mm
G.175	from 2 to 8	Capto C6/ C8	±10"	Manual or hydraulic	Dimensions adapted to the needs	

G.180

90° Attachment for
CNC facing heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Hydraulic brake

Hydraulische Bremse

All cables and pipes are internal and not visible

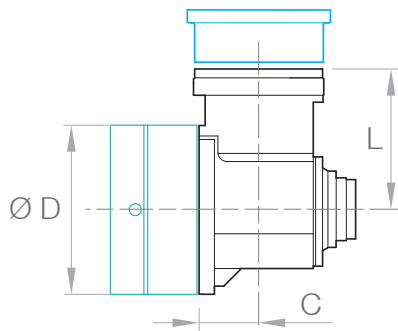
Alle Kabel und Leitungen sind intern und nicht sichtbar

To mount boring head type G.074

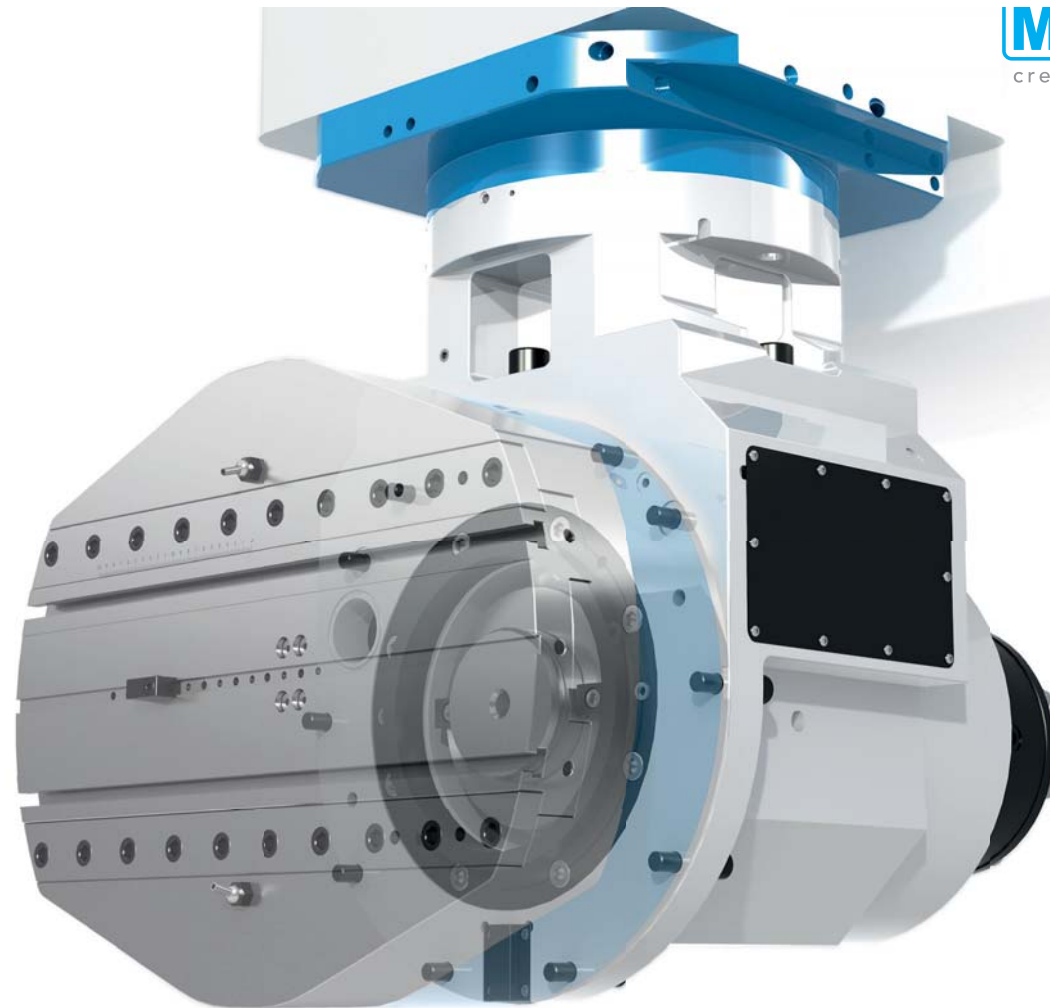
Zur Montage des Bohrkopfes Typ G.074

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request / Andere Maße auf Anfrage



Code	Ø CNC head	⚡ kW	⚙ Nm. Max.	⚙ RPM. Max.	⚙	KG	L mm	C mm
G.180.500	500	30	4.000	300	2:1	1.230	350	265
G.180.630	630	40	5.500	250	2:1	1.319	415	265
G.180.800	800	50	7.000	200	2:1	2.380	500	265
G.180.1000	1.000	50	7.000	160	2:1	2.580	500	265

G.181 Electrospindles



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme ISO / Capto / Big Plus

Hydraulic tool clamping

Hydraulischer Werkzeugwechsel

Ceramic bearings

Keramiklager

Vector control

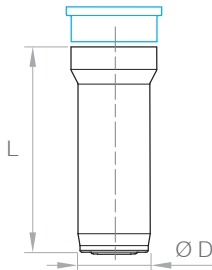
Vektorsteuerung

Liquid cooled

Fließiges Kühlmittel

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine







Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



MADAULA
creative solutions

Vertical lathes

Code		Ø D mm	 kW	 RPM. Max.	 KG	L mm
G.181.160	HSK-63	160	18	24.000	50	500
G.181.210	HSK-63	210	20	24.000	102	560
G.181.260	HSK-80/100	260	30	15.000	190	740
G.181.300	HSK-80/100	300	36	12.000	250	800

G.185

Flat surface
Grinding heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Belt transmission / Speed adjustment

Riemenantrieb / DrehzahlEinstellung

Powered by electric motor

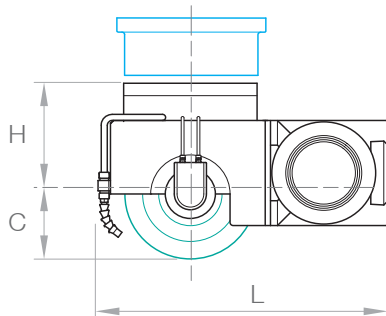
Von einem Elektromotor angetrieben

Optional balancing and vibration control

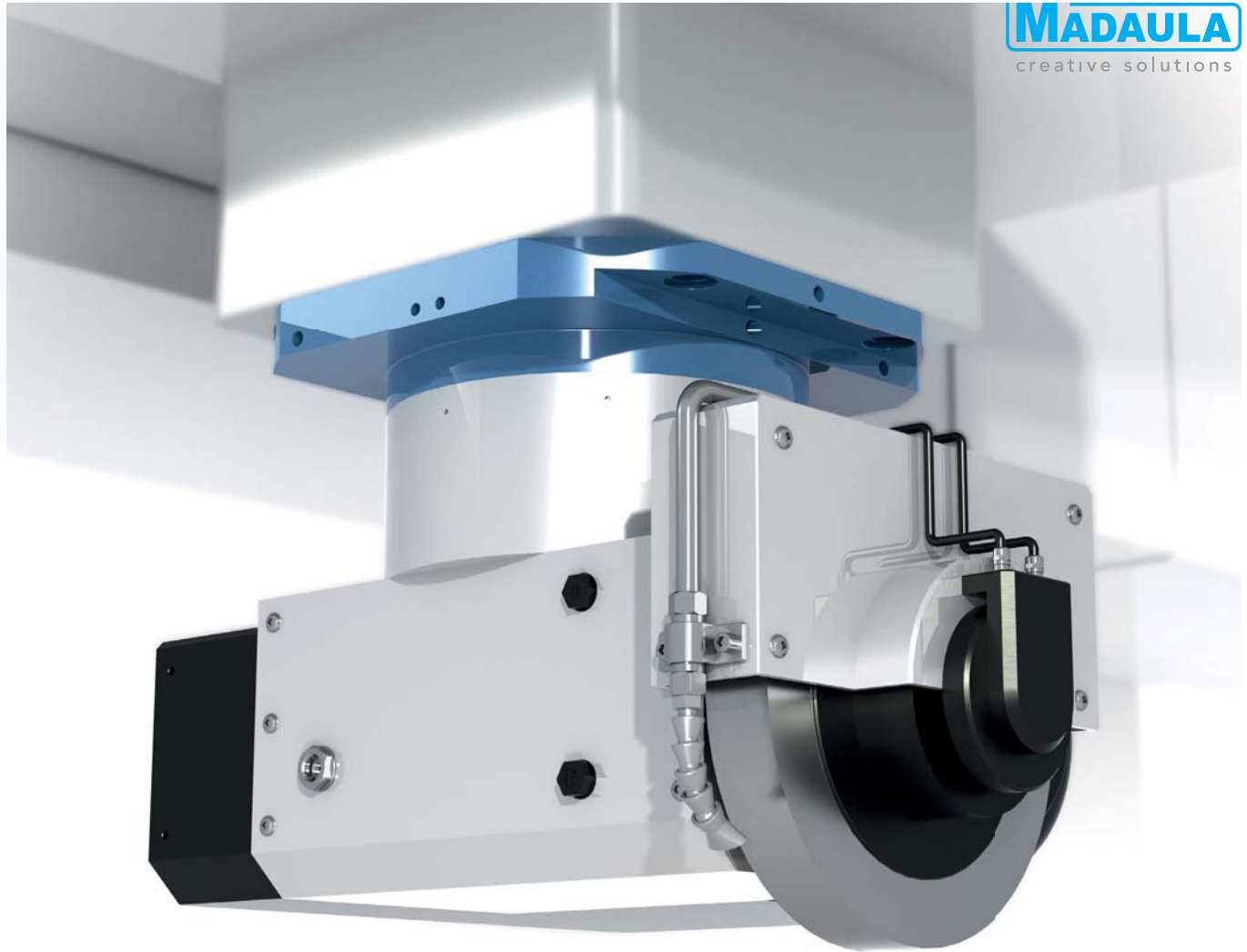
Optionale Auswucht und Vibrationskontrolle

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request / Andere Maße auf Anfrage



MADAULA
creative solutions

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.	Grinding wheel ØD mm
G.185.100	HSK-100 or shaft	11	72	1.500	Max. 500

G.190

Spindle extensions



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme HSK / Capto / Big Plus

Hydraulic tool clamping

Hydraulischer Werkzeugwechsel

L_x Length options

L_x Länge Optionen

Cooled bearings

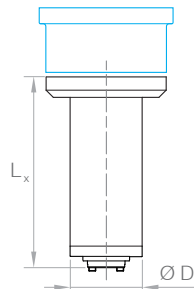
Gekühlte Lager

Optional coolant through / air blow

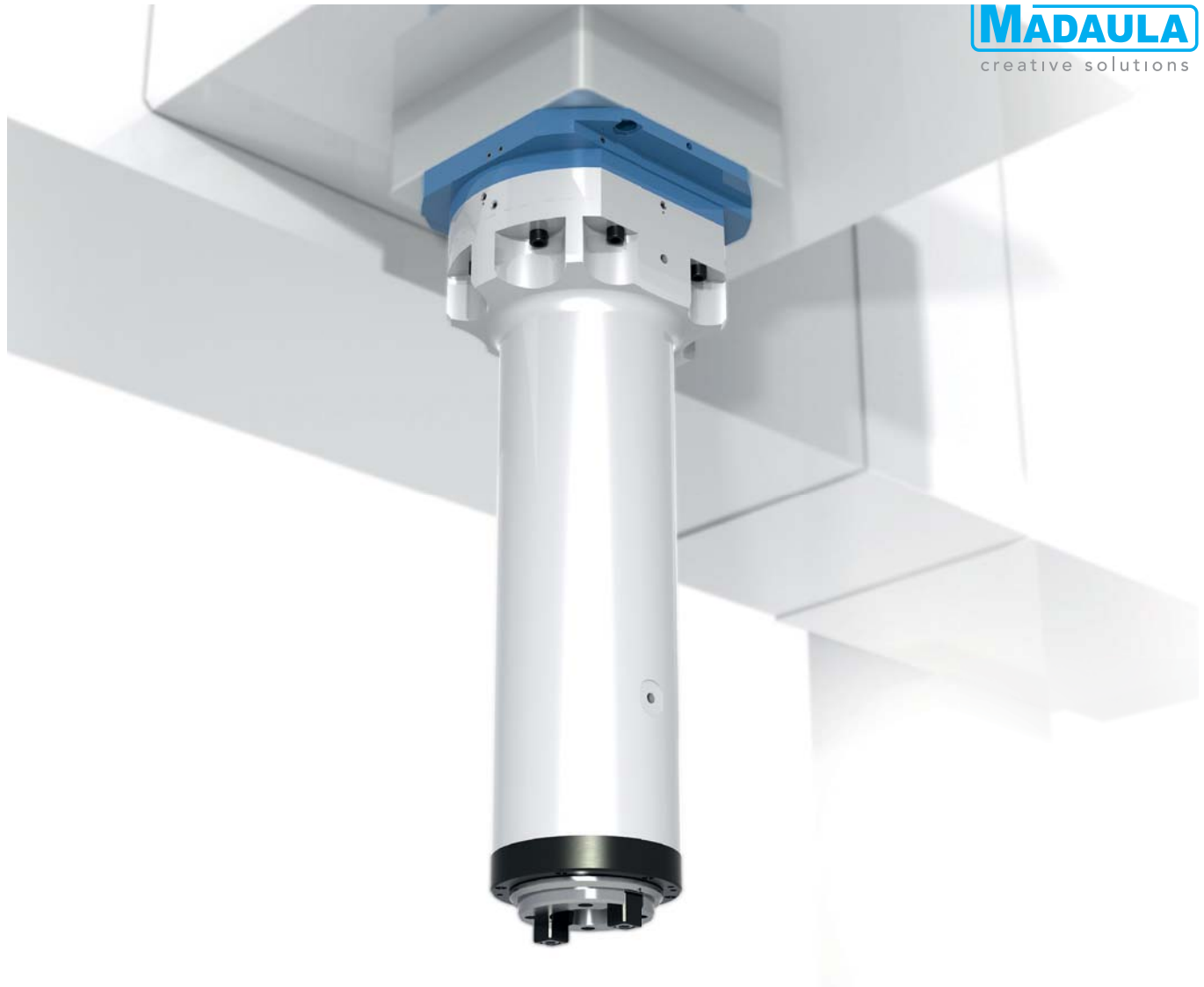
Optional Innenkühlung / Sperrluft

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Vertical lathes

Code		kW	Nm. Max.	RPM. Max.		Bearings \emptyset mm	\emptyset D mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	L ₅ mm	L ₆ mm	L ₇ mm	L ₈ mm
G.190.170	ISO-50	35	1.400	4.000	1:1	90	170	300	400	500	600	700	800	900	1.000
G.190.225	ISO-50	35	1.400	4.000	1:1	90	225	300	400	500	600	700	800	900	1.200
G.190.250	ISO-50	40	1.600	4.000	1:1	110	250	300	400	500	600	700	800	900	1.400

Everything is possible

Customized products for Innovative solutions: We match the tool to the part and the machine.

Our team of engineers and technicians are working to create special products which enhance the machine capability and increase the productivity of our customers.

60 years of experience

in the development of special products.

60 Jahre Erfahrung in der Entwicklung von Sonderlösungen.

Successful technical experience

and market knowledgment.

Erfolgreiche technische Erfahrungen und Marktkenntnisse.

Engineers and technicians

working together.

Ingenieure und Techniker arbeiten Hand in Hand.

Ingenuity and open mind

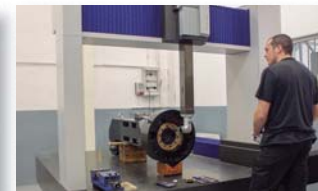
to find the best solutions.

Einfallsreichtum und Aufgeschlossenheit, um stets die besten Lösungen zu finden.



Continuous innovation: We ensure close cooperation with our customers worldwide.

Stetige Innovationen: Wir sorgen weltweit für eine enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden.



Certificate ISO 9001: 2015 since 1999

Zertifikat ISO 9001: 2015 seit 1999

Special developments on milling machines



Automatic Multi Angular Milling Head with Static Turning Holder



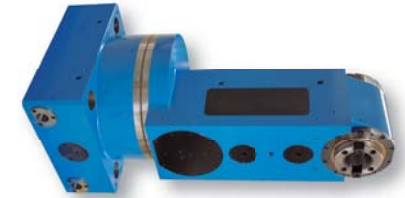
Spindle Extension
L = 1.400 mm



Angular Milling Head with Automatic 1° positioning



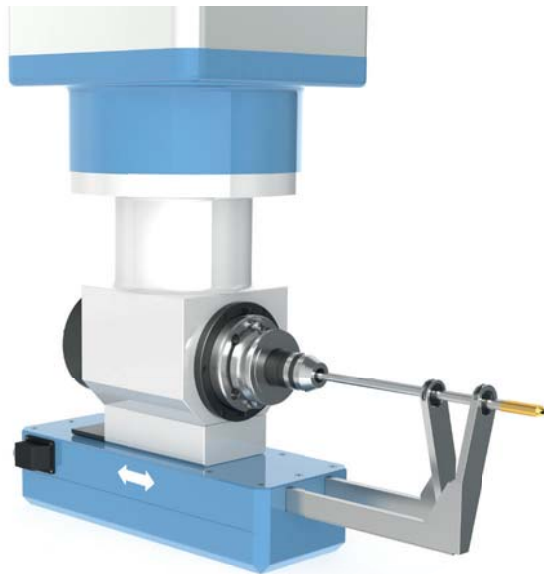
Multiple disk cutter



Head with Integrated Automatic C-Axis Module

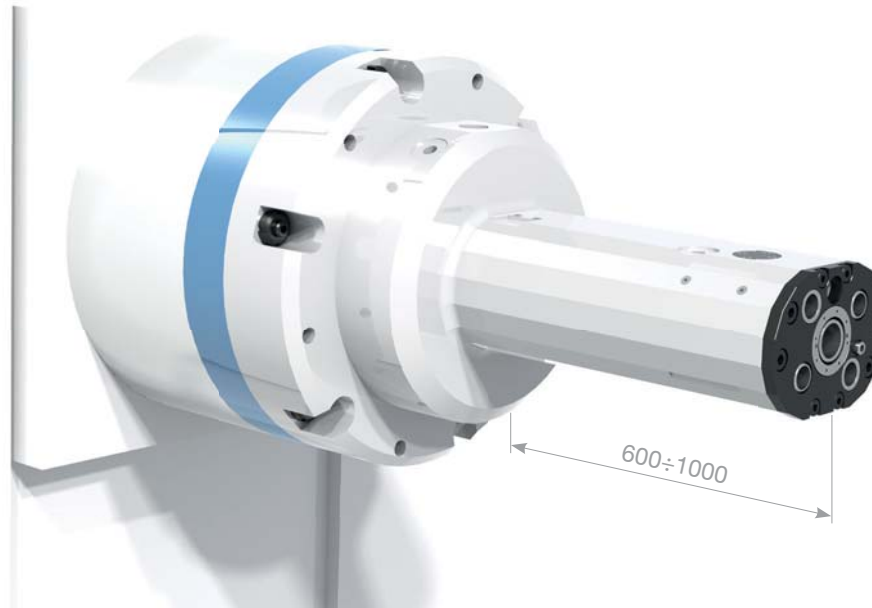
Accessories

Gun drilling



High pressure coolant through
Adjustable stroke up to 200 mm

Extension with automatic tool change



Different type of accessories

Wide range of solutions



Spindle speeders



Multispindle heads



High frequency spindles



Live tooling for CNC lathes



Live tooling for swiss type lathes



Angle heads